


|   |                                       |  |                      |
|---|---------------------------------------|--|----------------------|
| <br><b>polWAX</b><br>Parafiny przemysłowe<br>Polwax S.A. | <b>Warunki techniczne</b>             | <b>Nr</b>  | <b>WT-2015/LP-78</b> |
|   | <i>Parafiny surowe<br/>- standard</i> | <b>Nr Wyd.</b>   | <b>5</b>             |
|   |                                       | <b>Data</b><br><small>(ostatniej aktualizacji)</small> | <b>11.09.2025</b>    |

## 1. WSTĘP

**1.1. Przedmiot WT.** Przedmiotem WT są Parafiny surowe - standard o zaolejeniu mieszczącym się w przedziale 0,5% - 1,1% otrzymywane z przeróbki ropy naftowej, będące mieszaninami stałych węglowodorów głównie n-parafinowych.

**1.2. Zakres stosowania przedmiotu WT.** Parafiny surowe - standard stosuje się jako półprodukt do wyrobu galanterii świecarskiej oraz w innych gałęziach przemysłu.

## 2. OZNACZENIE

**2.1. Podział.** W zależności od temperatury krzepnięcia wyróżnia się pięć typów Parafin surowych – standard. Parafina surowa 50/40, Parafina surowa 53/35, Parafina surowa 56/25, Parafina surowa 60/25, Parafina surowa 64/30.

### 2.2 Przykłady oznaczenia:

Parafina surowa - standard 64/30                      WT-2015/LP-78

lub skrót oznaczenia:

Parafina surowa 64/30                      WT-2015/LP-78

## 3 WYMAGANIA I BADANIA

### 3.1. Wymagania i metody badań – według tablicy 1.

**Tablica 1.** Wymagania i badania obowiązujące dla każdej partii wyrobu.

| Wymagania  | Jednostki | Parafiny surowe<br>- standard<br>wartość parametru |               |               |               |               | Metody badań                   |
|--|-----------|--|---------------|---------------|---------------|---------------|--------------------------------|
|  |           | 50/40  | 53/35         | 56/25         | 60/25         | 64/30         |                                |
| 1  | 2         | 3  | 4             | 5             | 6             | 7             | 8                              |
| a) Temperatura krzepnięcia                       | °C        | 48.0-<br>52,0                                      | 52.0-<br>54,0 | 54.0-<br>58,0 | 58.0-<br>62,0 | 62.0-<br>66,0 | PN ISO 2207:2011               |
| b) Temperatura zapłonu (t.o.)                    | °C        | min.180  |               |               |               | min.<br>220   | PN-EN ISO<br>2592:2017-10      |
| c) Zawartość zanieczyszczeń mechanicznych i wody | -         | nie zawiera  |               |               |               |               | PN-C-96115:1974                |
| d) Zawartość oleju                               | %(m/m)    | max. 1,1   |               |               |               |               | PN-C-04160:1980                |
| e) Odczyn wyciągu wodnego                        | -         | obojętny   |               |               |               |               | PN-C-04064:1984                |
| f) Penetracja w 25°C                             | 1/10mm    | max.<br>40   | max.<br>35    | max.<br>25    | max.<br>25    | max.<br>30    | PN-C-04313:2018                |
| g) Barwa Lovibond                                | -         | oznaczać, podawać w atęście                        |               |               |               |               | ASTM D 1500                    |
| h) Zawartość siarki                              | ppm       | oznaczać, podawać w atęście                        |               |               |               |               | PN-EN 24260<br>PN-EN ISO 20884 |

**3.2. Pobieranie próbek** – wykonywać według PN-EN ISO 3170:2006 zgodnie z obowiązującym harmonogramem poboru próbek.

## 4 PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

**4.1 Pakowanie.** Parafiny surowe - standard są konfekcjonowane w następujący sposób:

- parafina ciekła; luzem w ogrzewanych zbiornikach magazynujących,
- tafle na paletach 1000 kg,
- tafle w kartonach 24 kg na paletach 720 kg,
- pastylki w workach polietylenowych 20 kg na paletach 600 kg.

Powyższy sposób konfekcjonowania i opakowania jest zgodny z zasadami przewozu przetworów naftowych ustalonych w krajowych i międzynarodowych przepisach transportowych.

Dopuszcza się również stosowanie innego rodzaju opakowań uzgodnionych wcześniej między producentem, odbiorcą i przewoźnikiem.

Na każdym opakowaniu należy umieścić etykietę zawierającą, co najmniej:

- a) nazwę producenta,
- b) adres producenta,
- c) oznaczenie wg punktu 2,
- d) masę netto lub objętość,
- e) datę produkcji,
- f) numer kontrolny.

**4.2 Przechowywanie.** Parafiny surowe - standard należy przechowywać w opakowaniach zamkniętych, zabezpieczonych przed bezpośrednim działaniem słońca, chroniących produkt przed dostępem wilgoci i zanieczyszczeń mechanicznych, z dala od źródeł ciepła, w temperaturze nie przekraczającej 25°C. Okres przechowywania (tzw. Shelf Life) produktu przechowywanego zgodnie z powyższymi wytycznymi wynosi 5 lat.

**4.3 Transport.** Parafiny surowe - standard nie są towarami niebezpiecznym w rozumieniu przepisów ADR/RID.

## 5 INFORMACJE DODATKOWE

**5.1. Instytucja opracowująca WT:** Polwax S.A.

**5.2. Normy i dokumenty związane**

PN-EN ISO 3170:2006 Ciekłe produkty naftowe – Ręczne pobieranie próbek.

Pozostałe normy związane podano w tablicy 1.

**Sprawdził:**

SZEF BIURA TECHNOLOGII

  
Mateusz Kluczek  
Szef Biura Technologii

**Zatwierdził:**

DYREKTOR OPERACYJNY

  
Piotr Jodłowski  
Dyrektor Operacyjny