



Impregnaty  
do drewna

# Rynek z perspektywą

Drewno jest ważnym surowcem dla polskiej gospodarki. Co roku na nasz rynek trafia 40 mln m<sup>3</sup> drewna, w tym ok. 35 mln m<sup>3</sup> drewna użytkowego. Dominującym produktem są płyty MDF stosowane głównie do produkcji mebli, drzwi czy podłóg. Nie byłoby jednak płyty, gdyby nie emulsja parafinowa, która stanowi doskonały środek zabezpieczający materiał przed szkodliwym działaniem wilgoci.

PRODUKTY	GLÓWNE ZASTOSOWANIE	SPECYFIKACJE TECHNICZNE
FILTRAT Z GACZU	Surowiec do produkcji emulsji parafinowych, środek do impregnacji i nasycania płyt wiórowych i rozpatek	Aktualne Karty Charakterystyki i Informacji oraz Warunki Techniczne poszczególnych produktów dostępne są na naszej stronie <a href="http://polwax.pl">polwax.pl</a>
EMULSJA PARAFINOWA LTP E-50/A,B,C,D,E,F,G,H,I	Zawartość suchej masy 48-52%; do powlekania wyrobów drewnianych, płyt pilśniowych i podobnych	
EMULSJA PARAFINOWA LTP E-55/G,I	Do powlekania wyrobów drewnianych, płyt typu OSB, MDF, HDF i podobnych	
EMULSJA PARAFINOWA LTP E-60/A,B,C,D,E,F,G,H,I	Zawartość suchej masy 58-62%; do powlekania wyrobów drewnianych, płyt pilśniowych i podobnych	
EMULSJA PARAFINOWA LTP E-70/A,B,C,D,E,F,G,H,I	Zawartość suchej masy 68-72%; do powlekania wyrobów drewnianych płyt pilśniowych i podobnych	
EMULSJA PARAFINOWA LTP E-60/J, LTP E-70/J	Do hydrofobizacji płyt drewnopochodnych	
WOSK DO PAST	Wypełniacz przy produkcji past do impregnacji powierzchni drewnianych	
WOSK IMPREGNACYJNY DO DREWNA	Do impregnacji płyt pilśniowych i podobnych	
WOSK P NISKOZAOLEJONY	Do impregnacji płyt wiórowych i podobnych	
WOSK P4 WYSOKOZAOLEJONY	Do impregnacji płyt pilśniowych, a także do nasycania rozpatek do grilla i kominków	
WOSK SNS	Do impregnacji płyt wiórowych i podobnych oraz do mas zalewowych do zniczy	
EMULSJA PARAFINOWA LTP B-35, B-65	Do powlekania szalunków oraz form do betonu	
EMULSJA PARAFINOWA PWX P-50/A	Do nadawania hydrofobowości płytom drewnianym konstrukcyjnym i meblarskim	
WOSK TWARDY W	Składnik preparatów do uzupełniania ubytków w drewnie	

## Konfekcjonowanie, przechowywanie

	FILTRAT Z GACZU	EMULSJA PARAFINOWA LTP E-50/A,B,C,D,E,F,G,H,I	EMULSJA PARAFINOWA LTP E-55/G,I	EMULSJA PARAFINOWA LTP E-60/A,B,C,D,E,F,G,H,I	EMULSJA PARAFINOWA LTP E-70/A,B,C,D,E,F,G,H,I	EMULSJA PARAFINOWA LTP E-60/J, LTP E-70/J	WOSK DO PAST	WOSK IMPREGNACYJNY DO DREWNA	WOSK P NISKOZAOLEJONY	WOSK P4 WYSOKOZAOLEJONY	WOSK SNS	EMULSJA PARAFINOWA LTP B-35, B-65	EMULSJA PARAFINOWA PWX P-50/A	WOSK TWARDY W
LUZEM (CIEKŁA) W OGRZEWANYCH ZBIORNIKACH MAGAZYNUJĄCYCH	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
POJEMNIKI METALOWE 20L I 200L (DRUMSY)		●	●	●	●	●						●	●	
PALETOPOJEMNIKI (MAUZERY) 1000L		●	●	●	●	●						●	●	
TAFLE W KARTONACH 24 KG, NA PALECIE 720 KG							●		●					●
GRANULAT W WOKACH POLIETYLENOWYCH 20 KG, NA PALETACH 600 KG							●		●					●
PASTYLKI W WOKACH POLIETYLENOWYCH 20 KG, NA PALECIE 600 KG							●		●					●
KARTONY OK. 20 KG, MAX 40 KARTONÓW NA PALECIE									●	●	●			●
PUSZKI METALOWE 10L I 20L											●			

## Główne zastosowanie emulsji parafinowych

Emulsje parafinowe znajdują zastosowanie głównie jako środek hydrofobizujący materiały drewniane i drewnopochodne. Z uwagi na swoją strukturę, umożliwiają skuteczną impregnację powierzchni o nieregularnej, porowatej fakturze, dzięki czemu mogą być stosowane do zabezpieczania płyt MDF i HDF.

Emulsje parafinowe umożliwiają producentom płyt wiórowych uzyskiwanie odpowiednich parametrów pęcznienia i nasiąkliwości dla wytwarzanych produktów. Parametry te opisują odporność wyrobu na zawilgocenia oraz zdolność do zachowania kształtu pomimo kontaktu z wodą.

## Gwarancja przydatności produktu

Gwarancja przydatności poszczególnych produktów dotyczy wyłącznie parametrów fizyko-chemicznych i jest liczona od daty sprzedaży. Szczegółowe parametry zostały określone w warunkach technicznych dostępnych na [polwax.pl](http://polwax.pl)

## Sposób przechowywania

Produkty powinny być przechowywane w opakowaniach zamkniętych, zabezpieczonych przed bezpośrednim działaniem słońca, dostępem wilgoci oraz zanieczyszczeń mechanicznych, z dala od źródeł ciepła. Dodatkowo w warunkach technicznych podano informację na temat właściwej temperatury przechowywania, jak również możliwego okresu przydatności poszczególnych produktów magazynowanych zgodnie z wytycznymi.

## Warunki dostawy

Produkty wytwarzane są w Zakładzie Produkcyjnym w Jaśle (PL38200) i Czechowicach-Dziedzicach (PL43502).  
Możliwy odbiór własnym transportem na bazie FCA zakład produkcyjny. Istnieje możliwość organizacji transportu przez Polwax S.A. (na bazie CPT), po przedstawieniu oferty cenowej obejmującej koszty dostawy do zakładu klienta.

## Zamówienia i harmonogramy dostaw

Zamówienia na ładunki całopojazdowe winny być przesyłane na co najmniej 7 dni przed planowaną wysyłką produktu. W przypadku większych ilości do regularnych odbiorów, wskazane jest przysyłanie miesięcznego harmonogramu odbiorów do 20 dnia miesiąca poprzedzającego miesiąc dostawy.