

Gwarancja przydatności produktu

Gwarancja przydatności poszczególnych produktów dotyczy wyłącznie parametrów fizyko-chemicznych i jest liczona od daty sprzedaży. Szczegółowe parametry zostały określone w warunkach technicznych dostępnych na polwax.pl

Sposób przechowywania

Produkty powinny być przechowywane w opakowaniach zamkniętych, zabezpieczonych przed bezpośrednim działaniem słońca, dostępem wilgoci oraz zanieczyszczeń mechanicznych, z dala od źródeł ciepła. Dodatkowo w warunkach technicznych podano informację na temat właściwej temperatury przechowywania, jak również możliwego okresu przydatności poszczególnych produktów magazynowanych zgodnie z wytycznymi.

Warunki dostawy

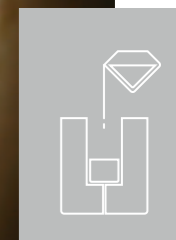
Produkty wytwarzane są w Zakładzie Produkcyjnym w Jaśle (PL38200) i Czechowicach-Dziedzicach (PL43502). Możliwy odbiór własnym transportem na bazie FCA zakład produkcyjny. Istnieje możliwość organizacji transportu przez Polwax S.A. (na bazie CPT), po przedstawieniu oferty cenowej obejmującej koszty dostawy do zakładu klienta.

Zamówienia i harmonogramy dostaw

Zamówienia na ładunki całopojazdowe winny być przesyłane na co najmniej 7 dni przed planowaną wysyłką produktu. W przypadku większych ilości do regularnych odbiorów, wskazane jest przysyłanie miesięcznego harmonogramu odbiorów do 20 dnia miesiąca poprzedzającego miesiąc dostawy.



Woski odlewnicze





Współpraca z placówkami naukowo-badawczymi

Wieloletnia współpraca z placówkami naukowo-badawczymi wspiera opracowanie receptur produktów dla wielu gałęzi przemysłu. Jednym z obszarów zainteresowań naszej firmy jest odlewnictwo precyzyjne.

We współpracy z Instytutem Odlewnictwa w Krakowie nasza firma miała możliwość opracować wysokojakościowy „twardy” wosk odlewniczy. Oprócz twardego wosku, w ofercie posiadamy także miękką masę modelową – Formowax, którego zastosowanie umożliwia wytwarzanie odlewów precyzyjnych o wysokiej jakości powierzchni z różnych stopów odlewniczych.

Formowax stanowi wieloskładnikową mieszankę produktów o zróżnicowanych długościach łańcuchów węglowych. Skutkuje to szczególnymi właściwościami fizycznymi - podgrzewana masa modelowa przechodzi w stan pośredni, a wraz ze wzrostem temperatury mięknie. Następnie staje się plastyczna.

Zaawansowane technologie odlewnicze

W odlewnictwie woski wykorzystywane są w procesie produkcji odlewów metodą wosku traconego. Tylko zastosowanie odpowiedniej technologii, materiałów i wyposażenia gwarantuje uzyskanie odlewów o najwyższej jakości. Cel ten można osiągnąć realizując ustalony proces wytwórczy składający się z kilkunastu operacji technologicznych, do których należy między innymi wykonywanie modeli.

Jakość uzyskiwanych modeli wytapianych to jeden z podstawowych parametrów decydujących o prawidłowym przebiegu procesu technologicznego i uzyskanym końcowym efekcie – odlewie precyzyjnym. O jakości modeli decydują przede wszystkim masy modelowe, które w tym przypadku powstały dzięki specjalnie przygotowanej mieszance parafin z odpowiednio dobranymi woskami naturalnymi i syntetycznymi.



UNIKATOWA RECEPTURA

odpowiednia mieszanka
wyselekcjonowanych parafin i wosków



SKUTECZNOŚĆ

produkty potwierdzone w wyniku badań
i prób w odlewniach precyzyjnych

PRODUKTY	GŁÓWNE ZASTOSOWANIE	SPECYFIKACJE TECHNICZNE
FORMOWAX WOSK TWARDY	Do wykonywania modeli odlewów oraz układów wlewowych	Aktualne Karty Charakterystyki i Informacji oraz Warunki Techniczne poszczególnych produktów dostępne są na naszej stronie polwax.pl
FORMOWAX S		
FORMOWAX		
INCASTWAX S70	Do wykonywania układów wlewowych	

Konfekcjonowanie, przechowywanie

	FORMOWAX WOSK TWARDY	FORMOWAX S	FORMOWAX	INCASTWAX S70
TAFLE W KARTONACH 24 KG	●	●	●	
KARTONY OK. 20 KG, MAX 40 KARTONÓW NA PALETY	●	●	●	
GRANULAT W WORKACH POLIETYLENOWYCH 20 KG NA PALETACH 600 KG	●	●	●	
TAFLE NA PALETACH 1000 KG	●	●	●	
PASTYLKI W WORKACH POLIETYLENOWYCH 20 KG	●	●	●	●