 Parafiny przemysłowe Polwax S.A.	Warunki techniczne	Nr	WT-2004/LP-01
	<i>Parafiny niskozaolejone</i> LTP	Nr Wyd.	14
		Data (ostatniej aktualizacji)	24.03.2022

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot WT. Przedmiotem WT są parafiny rafinowane o zaolejeniu poniżej 0,75% otrzymywane z przeróbki ropy naftowej, będące mieszaninami stałych, wysokocząsteczkowych węglowodorów, przede wszystkim węglowodorów n-parafinowych.

1.2. Zakres stosowania przedmiotu WT. Parafiny niskozaolejone stosuje się głównie do wyrobu wysokojakościowej galanterii świecarskiej, w przemyśle papierniczym, tekstylnym, lakierniczym, do wyrobu produktów impregnacyjnych, ochronnych w przemyśle chemicznym oraz innych gałęziach przemysłu. Parafina LTP 56/20 może być przeznaczona do kontaktu z żywnością.

2. OZNACZENIE

2.1. Podział. W zależności od temperatury krzepnięcia wyróżnia się pięć odmian parafiny rafinowanej niskozaolejonej (o zaolejeniu poniżej 0,75%): LTP 50/25, LTP 53/20, LTP 56/20, LTP 60/20 i LTP 64/25.

2.2. Przykład oznaczenia parafiny niskozaolejonej LTP 50/25.

Parafina niskozaolejona LTP 50/25

WT-2004/LP-01

lub skrót oznaczenia:

LTP 50/25

WT-2004/LP-01

3. WYMAGANIA I BADANIA

3.1. Wymagania i metody badań – według tablicy 1.

Tablica 1. Wymagania i badania obowiązujące dla każdej partii wyrobu.

Wymagania	Jednostki	Parafiny niskozaolejone LTP					Metody badań
		wartość parametru					
		50/25	53/20	56/20	60/20	64/25	
1	2	3	4	5	6	7	8
a) Temperatura krzepnięcia	°C	48.0-52,0	52.0-54,0	54.0-58,0	58.0-62,0	62,0-66,0	PN-ISO 2207:2011
b) Temperatura zapłonu (t.o.)	°C	min. 180				min. 210	PN-EN ISO 2592:2008
c) Zawartość zanieczyszczeń mechanicznych i wody	-	nie zawiera					PN-C-96115:1974
d) Zawartość oleju	%(m/m)	max. 0,75					PN-C-04160:1980
e) Odczyn wyciągu wodnego	-	obojętny					PN-C-04064:1984
f) Penetracja w 25°C	1/10mm	max. 25	max. 20		max. 25		PN-C-04313:2018-02
g) Lepkość kinematyczna w 100°C	mm ² /s	oznaczać, podawać w atęście					PN EN ISO 3104:2004
h) Barwa	J ₂ mg/100ml	max. 1					PN-C-96115:1974
i) Barwa wg Saybolta		min.25					PN-V-04016:1999
j) Zapach	-	max. 2					ASTM D 1833 PN-C-04353:2004

3.2. Pobieranie próbek – wykonywać według PN-EN ISO 3170:2006 zgodnie z obowiązującym harmonogramem poboru próbek.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1 Pakowanie. Produkty parafinowe są konfekcjonowane w następujący sposób:

- parafina ciekła luzem w ogrzewanych zbiornikach magazynujących;
- parafina granulowana w workach polietylenowych 20 kg na paletach 600 kg;
- parafina tafle na paletach 1000 kg;
- parafina tafle w kartonach 24 kg na paletach 720 kg;
- pastylki w workach polietylenowych 20 kg na paletach 600 kg;
- parafina LTP 56/20 granulowana konfekcjonowana jest dodatkowo w polipropylenowe worki tzw. „big bag” 600 kg.

Sposób konfekcjonowania objęty GMP:

- pastylki w workach polietylenowych 20kg;

Powyższe sposoby konfekcjonowania i opakowania są zgodne z zasadami przewozu przetworów naftowych ustalonych w krajowych i międzynarodowych przepisach transportowych.

Dopuszcza się również stosowanie innego rodzaju opakowań uzgodnionych wcześniej między producentem, odbiorcą i przewoźnikiem.

Na każdym opakowaniu należy umieścić etykietę zawierającą, co najmniej:

- a) nazwę producenta,
- b) adres producenta,
- c) oznaczenie wg punktu 2,
- d) masę netto lub objętość,
- e) datę produkcji,
- f) numer kontrolny.

4.2 Przechowywanie. Parafiny należy przechowywać w opakowaniach zamkniętych, zabezpieczonych przed bezpośrednim działaniem słońca, chroniących produkt przed dostępem wilgoci i zanieczyszczeń mechanicznych, z dala od źródeł ciepła, w temperaturze nie przekraczającej 25°C. Okres przechowywania (tzw. Shelf Life) produktu przechowywanego zgodnie z powyższymi wytycznymi wynosi 5 lat.

4.3 Transport. Parafiny niskozaolejone nie są towarami niebezpiecznymi w rozumieniu przepisów ADR/RID.

5. INFORMACJE DODATKOWE

5.1. Instytucja opracowująca WT: Polwax S.A.


5.2. Normy i dokumenty związane

PN-EN ISO 3170:2006 Ciekłe produkty naftowe – Ręczne pobieranie próbek.

Pozostałe normy związane podano w tablicy 1.

Sprawdził:
SZEFE BIURA TECHNOLOGII

Wojciech Szczypka
.....
Szef Biura Technologii

Zatwierdził:
DYREKTOR OPERACYJNY

.....
Piotr Jachłowski
Dyrektor Operacyjny