

 polWAX <small>Parafiny przemysłowe</small> Polwax S.A.	Warunki techniczne	Nr	WT-2004/LP-29
	<i>Wosk do past</i>	Nr Wyd.	12
		Data <small>(ostatniej aktualizacji)</small>	24.02.2022

1. WSTĘP

- 1.1 Przedmiot WT.** Przedmiotem WT jest wosk do past otrzymywany na bazie wyselekcjonowanych, rafinowanych gaczy parafinowych i wosku PE.
- 1.2. Zakres stosowania przedmiotu WT.** Wosk stosowany jest jako wypełniacz przy produkcji past.

2. OZNACZENIE

2.1 Przykład oznaczenia:

Wosk do past

WT – 2004/LP-29

3. WYMAGANIA I BADANIA

3.1 Wymagania i metody badań – według tablicy 1.

Tablica 1 – Wymagania i badania obowiązujące dla każdej partii wyrobu.

Wymagania	Jednostki	Wosk do past Wartość parametru	Metody badań
1	2	3	4
a) Wygląd zewnętrzny	-	Jednolita masa o barwie białej do jasnożółtej	wizualnie
b) Temperatura krzepnięcia	°C	50-62	PN-ISO 2207:2011
c) Zawartość zanieczyszczeń mechanicznych i wody	-	Nie zawiera	PN-C-96115:1974
d) Zawartość oleju	%(m/m)	max. 6,0	PN-C-04160:1980
e) Penetracja w 25°C	mm*10 ⁻¹	max. 60	PN-C-04313:2018
f) Liczba kwasowa	mgKOH/g	max. 0,1	PN-ISO 6618:2011

- 3.2 Pobieranie próbek** – wykonywać według PN-EN ISO 3170:2006 zgodnie z obowiązującym harmonogramem poboru próbek.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

- 4.1 Pakowanie.** Wosk do past jest konfekcjonowany w następujący sposób:
- luzem w ogrzewanych zbiornikach magazynujących,
 - tafle w kartonach,
 - granuląt w workach polietylenowych o wadze 20 kg na paletach 600 kg,

- pastylki w workach polietylenowych 20 kg.

Powyższy sposób konfekcjonowania jest zgodny z zasadami przewozu przetworów naftowych ustalonych w krajowych i międzynarodowych przepisach transportowych.

Dopuszcza się również stosowanie innego rodzaju opakowań uzgodnionych wcześniej między producentem, odbiorcą i przewoźnikiem.

Na każdym opakowaniu należy umieścić etykietę zawierającą, co najmniej:

- a) nazwę producenta,
- b) adres producenta,
- c) oznaczenie wg punktu 2,
- d) masę netto lub objętość,
- e) datę produkcji,
- f) numer kontrolny.

4.2 Przechowywanie. Wosk do past powinien być przechowywany w opakowaniach zamkniętych, zabezpieczonych przed dostępem wilgoci i zanieczyszczeń mechanicznych, z dala od źródeł ciepła, w temperaturze nie przekraczającej 25°C. Opakowań nie należy spiętrzać powyżej 10 warstw. Okres przechowywania (tzw. Shelf Life) produktu przechowywanego zgodnie z powyższymi wytycznymi wynosi 5 lat

4.3 Transport. Wosk do past nie jest towarem niebezpiecznym w rozumieniu przepisów ADR/RID.

5. INFORMACJE DODATKOWE

5.1 Instytucja opracowująca WT: Polwax S.A.

5.2 Normy i dokumenty związane

PN-EN ISO 3170:2006 Ciekłe produkty naftowe – Ręczne pobieranie próbek.

Pozostałe normy związane podano w tablicy 1.

Sprawdził:
SZEF BIURA TECHNOLOGII

Wojciech Szczypka
.....
Szef Biura Technologii

Zatwierdził:
DYREKTOR OPERACYJNY

.....
Piotr Jodłowski
Dyrektor Operacyjny