


|  |                           |   |                      |
|--|---------------------------|---|----------------------|
| <br>Polwax S.A. | <b>Warunki techniczne</b> | <b>Nr</b>                               | <b>WT-2004/LP-15</b> |
|  | <i>Wosk do knotów</i>     | <b>Nr Wyd.</b>                          | <b>9</b>             |
|  |                           | <b>Data</b><br>(ostatniej aktualizacji) | <b>25.09.2018</b>    |

## 1. WSTĘP

- 1.1. Przedmiot WT.** Przedmiotem WT jest Wosk do knotów otrzymywany w procesie komponowania produktów parafinowych z odpowiednimi dodatkami.
- 1.2. Zakres stosowania przedmiotu WT.** Produkt niniejszej normy stosuje się do pokrywania knotów świec.

## 2. OZNACZENIE

### 2.1. Przykład oznaczenia

Wosk do knotów

WT-2004/LP-15

## 3. WYMAGANIA I BADANIA

### 3.1. Wymagania i metody badań – według tablicy 1.

**Tablica 1.** Wymagania i badania obowiązujące dla każdej partii wyrobu.

| <b>Wymagania</b>                   | <b>Jednostki</b>   | <b>WOSK DO KNOTÓW</b><br>wartości parametru | <b>Metody badań</b>             |
|------------------------------------|--------------------|---|---------------------------------|
| 1                                  | 2                  | 3   | 4                               |
| a) Temperatura kroplenia           | °C                 | min. 60                                     | PN-ISO 6244:2012                |
| b) Barwa                           | -                  | max. 0,5                                    | ASTM D 1500<br>PN ISO 2049:2010 |
| c) Penetracja w 25°C               | 1/10mm             | Oznaczać, podawać<br>w atęście              | PN-C-04313:2018                 |
| d) Lepkość kinematyczna<br>w 100°C | mm <sup>2</sup> /s | 6-8   | PN-EN ISO<br>3104:2004          |

- 3.2. Pobieranie próbek** – wykonywać według PN-EN ISO 3170:2006 zgodnie z obowiązującym harmonogramem poboru próbek.

## 4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

### 4.1. Pakowanie.

Wosk do knotów jest konfekcjonowany w następujący sposób:

- ciekły w ogrzewanych zbiornikach,
- kartony ok. 20 kg; maksymalnie 40 kartonów na palecie,
- pastylki w workach polietylenowych 20 kg na paletach 600 kg.

Powyższy sposób konfekcjonowania jest zgodny z zasadami przewozu przetworów naftowych ustalonych w krajowych i międzynarodowych przepisach transportowych.

Dopuszcza się również stosowanie innego rodzaju opakowań uzgodnionych wcześniej między producentem, odbiorcą i przewoźnikiem.

Na każdym opakowaniu należy umieścić etykietę zawierającą, co najmniej:

- a) nazwę producenta,
- b) adres producenta,
- c) oznaczenie wg punktu 2,
- d) masę netto lub objętość,
- e) datę produkcji,
- f) numer kontrolny.

**4.2. Przechowywanie.** Wosk do knotów powinien być przechowywany w opakowaniach zamkniętych, zabezpieczonych przed bezpośrednim działaniem słońca, chroniących produkt przed dostępem wilgoci i zanieczyszczeń mechanicznych, z dala od źródeł ciepła, w temperaturze nieprzekraczającej 40°C. Okres przechowywania (tzw. Shelf Life) produktu przechowywanego zgodnie z powyższymi wytycznymi wynosi 3 lata.

**4.3. Transport.** Wosk do knotów nie jest towarem niebezpiecznym w rozumieniu przepisów ADR/RID.

## 5. INFORMACJE DODATKOWE

**5.1. Instytucja opracowująca WT:** Polwax S.A.

### 5.2. Normy i dokumenty związane

PN-EN ISO 3170:2006      Ciekłe produkty naftowe – Ręczne pobieranie próbek.

**Sprawdził:**  
KIEROWNIK  
DZIAŁU TECHNOLOGII  
*Kubosz*  
Grzegorz Kubosz  
.....  
Kierownik Działu Technologii

**Zatwierdził:**  
DYREKTOR ROZWOJU  
*Robak*  
Izabela Robak  
.....  
Dyrektor Rozwoju