

 Parafiny przemysłowe Polwax S.A.	Warunki techniczne	Nr	WT-2004/LP-14
	<i>Wosk do aplikacji</i>	Nr Wyd.	13
		Data (ostatniej aktualizacji)	25.09.2018

1. WSTĘP

- 1.1. Przedmiot WT.** Przedmiotem WT jest Wosk do aplikacji otrzymywany w procesie komponowania rafinowanych gaczy parafinowych składających się z wysokocząsteczkowych węglowodorów n-parafinowych i izo-parafinowych.
- 1.2. Zakres stosowania przedmiotu WT.** Wosk do aplikacji wykorzystywany jest głównie w branży świecarskiej w technikach aplikacyjnych oraz jako dodatek plastyczny w innych gałęziach przemysłu.

2. OZNACZENIE

- 2.1. Przykład oznaczenia:** Ze względu na odmienne temperatury krzepnięcia rozróżnia się dwa rodzaje wosku do aplikacji: niskotopliwy i wysokotopliwy

Wosk do aplikacji niskotopliwy WT-2004/LP-14

Wosk do aplikacji wysokotopliwy WT-2004/LP-14

3. WYMAGANIA I BADANIA

- 3.1. Wymagania i metody badań – według tablicy 1.**

Tablica 1. Wymagania i badania obowiązujące dla każdej partii wyrobu

Wymagania	Jednostki	WOSK DO APLIKACJI		Metody badań
		wartości parametru		
1	2	niskotopliwy	wysokotopliwy	5
a) Temperatura kroplenia	°C	nie oznacza się	65-80	PN-ISO 6244:2012
b) Temperatura krzepnięcia	°C	min. 45	nie oznacza się	PN-ISO 2207:2011
c) Temperatura zapłonu (t.o.)	°C	min. 180		PN-EN ISO 2592:2008
d) Zawartość oleju	%(m/m)	max. 3	max. 5	PN-C-04160:1980
e) Zawartość zanieczyszczeń mech. i wody	-	nie zawiera		PN-C-96115:1974
f) Barwa	-	max. 1		ASTM D 1500 PN ISO 2049:2010
g) Penetracja w 25°C	1/10mm	45-75		PN-C-04313:2018
h) Wygląd zewnętrzny	-	jednolita masa o barwie białej do jasnożółtej		wizualnie
i) Temperatura łamliwości wg Fraassa	°C	nie oznacza się	max. -10	PN-EN 12593:2015

- 3.2. Pobieranie próbek –** wykonywać według PN-EN ISO 3170:2006 zgodnie z obowiązującym harmonogramem poboru próbek.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie. Wosk do aplikacji jest konfekcjonowany w następujący sposób:

- ciekły w ogrzewanych zbiornikach;
- rozlew do kartonów o wadze ok. 20 kg; max 40 kartonów na palecie.

Powyższy sposób konfekcjonowania jest zgodny z zasadami przewozu przetworów naftowych ustalonych w krajowych i międzynarodowych przepisach transportowych.

Dopuszcza się również stosowanie innego rodzaju opakowań uzgodnionych wcześniej między producentem, odbiorcą i przewoźnikiem.

Na każdym opakowaniu należy umieścić etykietę zawierającą, co najmniej:

- a) nazwę producenta,
- b) adres producenta,
- c) oznaczenie wg punktu 2,
- d) masę netto lub objętość,
- e) datę produkcji,
- f) numer kontrolny.

4.2. Przechowywanie. Woski do aplikacji powinny być przechowywane w opakowaniach zamkniętych, zabezpieczonych przed bezpośrednim działaniem słońca, chroniących produkt przed dostępem wilgoci i zanieczyszczeń mechanicznych, z dala od źródeł ciepła, w temperaturze nie przekraczającej 30°C. Okres przechowywania (tzw. Shelf Life) produktu przechowywanego zgodnie z powyższymi wytycznymi wynosi 5 lat.

4.3. Transport. Woski do aplikacji nie są towarami niebezpiecznymi w rozumieniu przepisów ADR/RID.

5. INFORMACJE DODATKOWE

5.1. Instytucja opracowująca WT: Polwax S.A.

5.2. Normy i dokumenty związane

PN-EN ISO 3170:2006 Ciekłe produkty naftowe – Ręczne pobieranie próbek.

Pozostałe normy związane podano w tablicy 1.

Sprawdził:
KIEROWNIK
DZIAŁU TECHNOLOGII
Kubosz
Grzegorz Kubosz
.....
Kierownik Działu Technologii

Zatwierdził:
DYREKTOR ROZWOJU
Robak
Izabela Robak
.....
Dyrektor Rozwoju