

 Parafiny przemysłowe Polwax S.A.	Warunki techniczne	Nr	WT-2017/LP-92
	<i>Wosk Z PLUS</i>	Nr Wyd.	5
		Data (ostatniej aktualizacji)	25.09.2018

1. WSTĘP

- 1.1 Przedmiot WT.** Przedmiotem WT jest Wosk Z PLUS otrzymywany z przeróbki ropy naftowej. Wosk Z PLUS jest mieszaniną węglowodorów wysokocząsteczkowych, przede wszystkim n-parafinowych.
- 1.2 Zakres stosowania przedmiotu WT.** Wosk Z PLUS stosowany jest w przemyśle papierniczym do powlekania papieru. Produkt przeznaczony do kontaktu z żywnością.

2. OZNACZENIE

2.1 Przykład oznaczenia:

Wosk Z PLUS

WT – 2017/LP-92

3. WYMAGANIA I BADANIA

3.1 Wymagania i metody badań – według tablicy 1.

Tablica 1. Wymagania i badania obowiązujące dla każdej partii wyrobu.

Wymagania	Jednostki	Wartości	Metody badań
a) Temperatura krzepnięcia	°C	54 - 60	PN-ISO 2207:2011
b) Penetracja w 25°C	mm ⁻¹	15 - 25	PN-C-04313:2018-02
c) Zawartość oleju	%	0,4 – 1,1	PN-C-04160:1980
d) Odczyn wyciągu wodnego	-	obojętny	PN-C-04064:1984
e) Barwa Lovibond		0,0 – 1,5	ASTM D 1500
f) Lepkość kinematyczna w 100°C	mm ² /s	oznaczać, podawać w atęście	PN EN ISO 3104:2004
g) Zapach	-	max. 1	ASTM D 1833 PN-C-04353:2004
h) Zawartość zanieczyszczeń mechanicznych i wody	%	brak	Zgodnie z pkt 3.3 WT

3.2 Pobieranie próbek – wykonywać według PN-EN ISO 3170:2006 zgodnie z obowiązującym harmonogramem poboru próbek.

3.3 Stwierdzenie nieobecności zanieczyszczeń mechanicznych i wody.

Do kolby stożkowej o pojemności 100-250 cm³ wprowadzić ok. 10 g badanego wosku i 50 cm³ odwodnionej benzyny do ekstrakcji wg PN-C-95022:1956. Całość ogrzewać w łaźni wodnej o temperaturze ok. 90°C często wstrząsając, aż do całkowitego rozpuszczenia się próbki, a następnie pozostawić w łaźni wodnej o temperaturze ok. 70°C na 15 minut.

Uznaje się, że zanieczyszczenia mechaniczne i woda są nieobecne, jeżeli roztwór benzynowy badanej próbki jest klarowny, bez osadu, zmętnienia i zawieszonych kropelek wody. W przypadku analiz rozjemczych oznaczenie zanieczyszczeń mechanicznych należy wykonywać wg PN-04089:1958.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1 Pakowanie. Wosk Z PLUS jest konfekcjonowany w następujący sposób:

- pastylki w workach polietylenowych 20 kg.

Powyższy sposób konfekcjonowania i opakowania jest zgodny z zasadami przewozu przetworów naftowych ustalonych w krajowych i międzynarodowych przepisach transportowych.

Dopuszcza się również stosowanie innego rodzaju opakowań uzgodnionych wcześniej między producentem, odbiorcą i przewoźnikiem.

Na każdym opakowaniu należy umieścić etykietę zawierającą, co najmniej:

- a) nazwę producenta,
- b) adres producenta,
- c) oznaczenie wg punktu 2,
- d) masę netto lub objętość,
- e) datę produkcji,
- f) numer kontrolny.

4.2 Przechowywanie. Wosk Z PLUS powinien być przechowywany w opakowaniach zamkniętych, zabezpieczonych przed bezpośrednim działaniem słońca, chroniących produkt przed dostępem wilgoci i zanieczyszczeń mechanicznych, z dala od źródeł ciepła, w temperaturze nieprzekraczającej 30°C. Okres przechowywania (tzw. Shelf Life) produktu przechowywanego zgodnie z powyższymi wytycznymi wynosi 3 lata.

4.3 Transport. Wosk Z PLUS nie jest towarem niebezpiecznym w rozumieniu przepisów ADR/RID.

5. INFORMACJE DODATKOWE

5.1 Instytucja opracowująca WT: Polwax S.A.

5.2 Normy i dokumenty związane

PN-EN ISO 3170:2006 Ciekłe produkty naftowe – Ręczne pobieranie próbek.

Pozostałe normy związane podano w tablicy 1.

Sprawdził:
KIEROWNIK
DZIAŁU TECHNOLOGII
Kubosz
Grzegorz Kubosz

Kierownik Działu Technologii

Zatwierdził:

DYREKTOR ROZWOJU
Robak
Izabela Robak
Dyrektor Rozwoju