

 Polwax S.A.	<b>Warunki techniczne</b>	<b>Nr</b>	<b>WT-2017/LP-90</b>
	SANWAX	<b>Nr Wyd.</b>	<b>5</b>
		<b>Data</b> <small>(ostatniej aktualizacji)</small>	<b>25.09.2018</b>

## 1. WSTĘP

- 1.1 Przedmiot WT.** Przedmiotem WT jest SANWAX otrzymywany z przeróbki ropy naftowej. SANWAX jest mieszaniną węglowodorów wysokocząsteczkowych, przede wszystkim n-parafinowych.
- 1.2 Zakres stosowania przedmiotu WT.** SANWAX stosowany jest w przemyśle papierniczym do powlekania papieru. Produkt przeznaczony do kontaktu z żywnością.

Temperatura nanoszonego produktu zazwyczaj mieści się w przedziale 110°C –130°C.

Typowa gramatura wykorzystywanych arkuszy papieru:

- papier pakowy 4-6 g/m<sup>2</sup>
- papier do zawijania kanapek 3-4 g/m<sup>2</sup>

Chłodzenie powleczanego papieru powinno być przeprowadzone kontaktowo, przy użyciu cylindrów chłodzących, aby osiągnąć docelową temperaturę zbliżoną do temperatury pokojowej przed ponownym nawijaniem.

W przypadku aplikacji, w których wymagana jest wysoka odporność na ścieranie, można to uzyskać dzięki szybkiemu szokowemu chłodzeniu powleczanej substancji, które powinno być prowadzone jak najbliżej głowicy aplikacyjnej.

## 2. OZNACZENIE

### 2.1 Przykład oznaczenia:

SANWAX

WT – 2017/LP-90

## 3. WYMAGANIA I BADANIA

### 3.1 Wymagania i metody badań – według tablicy 1.

**Tablica 1.** Wymagania i badania obowiązujące dla każdej partii wyrobu.

Wymagania	Jednostki	Wartości	Metody badań
a) Temperatura krzepnięcia	°C	min. 70	PN-ISO 2207:2011
b) Penetracja w 25°C	mm <sup>-1</sup>	max. 20	PN-C-04313:2018-02
c) Temperatura kroplenia	°C	88 - 100	PN-EN ISO 6244:2012
d) Lepkość kinematyczna w 100°C	mm <sup>2</sup> /s	max. 35,00	PN-EN ISO 3104:2004
e) Barwa Lovibond	-	max. 0,5	ASTM D 1500

### 3.2 Pobieranie próbek – wykonywać według PN-EN ISO 3170:2006 zgodnie z obowiązującym harmonogramem poboru próbek.

#### 4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

##### 4.1 Pakowanie. SANWAX jest konfekcjonowany w następujący sposób:

- pastylki w workach polietylenowych 20 kg.

Powyższy sposób konfekcjonowania i opakowania jest zgodny z zasadami przewozu przetworów naftowych ustalonych w krajowych i międzynarodowych przepisach transportowych.

Dopuszcza się również stosowanie innego rodzaju opakowań uzgodnionych wcześniej między producentem, odbiorcą i przewoźnikiem.

Na każdym opakowaniu należy umieścić etykietę zawierającą, co najmniej:

- a) nazwę producenta,
- b) adres producenta,
- c) oznaczenie wg punktu 2,
- d) masę netto lub objętość,
- e) datę produkcji,
- f) numer kontrolny

##### 4.2 Przechowywanie. SANWAX powinien być przechowywany w opakowaniach zamkniętych, zabezpieczonych przed bezpośrednim działaniem słońca, chroniących produkt przed dostępem wilgoci i zanieczyszczeń mechanicznych, z dala od źródeł ciepła, w temperaturze nieprzekraczającej 30°C. Okres przechowywania (tzw. Shelf Life) produktu przechowywanego zgodnie z powyższymi wytycznymi wynosi 3 lata.

##### 4.3 Transport. SANWAX nie jest towarem niebezpiecznym w rozumieniu przepisów ADR/RID.

#### 5. INFORMACJE DODATKOWE

##### 5.1 Instytucja opracowująca WT: Polwax S.A.

##### 5.2 Normy i dokumenty związane

PN-EN ISO 3170:2006 Ciekłe produkty naftowe – Ręczne pobieranie próbek.

Pozostałe normy związane podano w tablicy 1.

Sprawdził:

KIEROWNIK  
DZIAŁU TECHNOLOGII  
*Kubosz*  
Grzegorz Kubosz

.....  
Kierownik Działu Technologii

Zatwierdził:

DYREKTOR ROZWOJU  
*Robak*  
Izabela Robak  
.....  
Dyrektor Rozwoju