

 <b>polWAX</b> <small>Parafiny przemysłowe</small>  Polwax S.A.	<b>Warunki techniczne</b>	<b>Nr</b>	<b>WT-2005/LP-36</b>
	<i>Emulsja parafinowa</i> <i>LTP E-60/ A,B,C,D,E,F,</i> <i>G,H,I,J</i>	<b>Nr Wyd.</b>	<b>19</b>
		<b>Data</b> <small>(ostatniej aktualizacji)</small>	<b>13.10.2021</b>

## 1. WSTĘP

**1.1. Przedmiot WT.** Przedmiotem WT są emulsje parafinowe LTP E-60. W zależności od zastosowanego surowca stosowane są następujące oznaczenia: LTP E-60/A, LTP E-60/B, LTP E-60/C, LTP E-60/D, LTP E-60/E, LTP E-60/F, LTP E-60/G, LTP E-60/H, LTP E-60/I, LTP E-60/J

**1.2. Zakres stosowania przedmiotu WT.** Emulsje parafinowe LTP E-60 stosowane są do powlekania wyrobów drewnianych, płyt pilśniowych i podobnych.

## 2. OZNACZENIE

### 2.1. Przykład oznaczenia:

Emulsja parafinowa LTP E-60/A	WT – 2005/LP-36
Emulsja parafinowa LTP E-60/B	WT – 2005/LP-36
Emulsja parafinowa LTP E-60/C	WT – 2005/LP-36
Emulsja parafinowa LTP E-60/D	WT – 2005/LP-36
Emulsja parafinowa LTP E-60/E	WT – 2005/LP-36
Emulsja parafinowa LTP E-60/F	WT – 2005/LP-36
Emulsja parafinowa LTP E-60/G	WT – 2005/LP-36
Emulsja parafinowa LTP E-60/H	WT – 2005/LP-36
Emulsja parafinowa LTP E-60/I	WT – 2005/LP-36
Emulsja parafinowa LTP E-60/J	WT – 2005/LP-36

Lub skrót oznaczenia:

Emulsja LTP E-60/A	WT – 2005/LP-36
Emulsja LTP E-60/B	WT – 2005/LP-36
Emulsja LTP E-60/C	WT – 2005/LP-36
Emulsja LTP E-60/D	WT – 2005/LP-36
Emulsja LTP E-60/E	WT – 2005/LP-36
Emulsja LTP E-60/F	WT – 2005/LP-36
Emulsja LTP E-60/G	WT – 2005/LP-36
Emulsja LTP E-60/H	WT – 2005/LP-36
Emulsja LTP E-60/I	WT – 2005/LP-36
Emulsja LTP E-60/J	WT – 2005/LP-36

### 3. WYMAGANIA I BADANIA

#### 3.1. Wymagania i metody badań – według tablicy 1.

**Tablica 1** – Wymagania i badania obowiązujące dla każdej partii wyrobu.

Wymagania	Jednostki	Emulsja LTP E-60 Typy: A, B, C, D, E, F, G, H, I, J Wartość parametru	Metody badań
1	2	3	4
a) Gęstość w 20°C	g/cm <sup>3</sup>	0,850-0,970	PN-EN ISO 3675:2004
b) Zawartość suchej masy	%	58-62	pkt. 3.3. WT
c) pH (r-ór 10%)	-	8-9,5	PN-C-04963:1989
d) Lepkość dynamiczna w 20°C na wiskozymetrze Brookfield'a: wrzeczono RV01, zalecane obroty 50 [1/min.]	cP	max. 300	PN-ISO 2555

**3.2. Pobieranie próbek** – wykonywać według PN-EN ISO 3170:2006 zgodnie z obowiązującym harmonogramem poboru próbek.

**3.3. Oznaczenie zawartości suchej masy.** Pomiar zawartości suchej masy wykonuje się z wykorzystaniem wago-suszarki działającej za pomocą promieniowania w podczerwieni. Oznaczenie wykonywać zgodnie z instrukcją wago-suszarki. W wago-suszarce należy umieścić naczynko wagowe (aluminiowe) wraz filtrem i wytarować. Następnie na filtr odważyć około 1g ( $\pm$  0,200 g) emulsji parafinowej. Zamknąć pokrywę urządzenia, ustawić temperaturę suszenia na 120°C i rozpocząć suszenie do uzyskania stałej masy tj. do momentu aż masa nie zmieni się o więcej niż 0,001 g w czasie 120s. Po zakończeniu procesu suszenia należy odczytać wynik, który jest procentową zawartością suchej masy emulsji parafinowej. Jako wynik zawartości suchej masy emulsji parafinowej należy podać średnią arytmetyczną z wykonanych dwóch pomiarów.

### 4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

**4.1. Pakowanie.** Emulsja parafinowa LTP E-60 jest konfekcjonowana w następujący sposób:

- ciekły luzem w ogrzewanych zbiornikach magazynujących,
- pojemniki metalowe o pojemności 20 l i 200 l (drumsy),
- paletopojemniki (mauzery) o pojemności 1000 l.

Powyższy sposób konfekcjonowania jest zgodny z zasadami przewozu przetworów naftowych ustalonych w krajowych i międzynarodowych przepisach transportowych.

Dopuszcza się również stosowanie innego rodzaju opakowań uzgodnionych wcześniej między producentem, odbiorcą i przewoźnikiem.

Na każdym opakowaniu należy umieścić etykietę zawierającą, co najmniej:

- a) nazwę producenta,
- b) adres producenta,
- c) oznaczenie wg punktu 2,
- d) masę netto lub objętość,
- e) datę produkcji,
- f) numer kontrolny.

**4.2. Przechowywanie.** Emulsja parafinowa LTP E-60 powinna być przechowywana w temperaturze 5-35°C, w opakowaniach zamkniętych, zabezpieczonych przed bezpośrednim działaniem słońca, chroniących produkt przed dostępem wilgoci i zanieczyszczeń mechanicznych.

Okres przechowywania (tzw. Shelf-Life) produktu przechowywanego zgodnie z powyższymi wytycznymi wynosi 1 rok.

**4.3. Transport.** Emulsja parafinowa LTP E-60 nie jest towarem niebezpiecznym w rozumieniu przepisów ADR/RID.

## 5. INFORMACJE DODATKOWE

**5.1. Instytucja opracowująca WT:** Polwax S.A.

### 5.2. Normy i dokumenty związane

PN-EN ISO 3170:2006 Ciekłe produkty naftowe – Ręczne pobieranie próbek.

Pozostałe normy związane podano w tablicy 1.

**Sprawdził:**  
SZEFE BIURA TECHNOLOGII

  
Wojciech Szczypka

.....  
Szef Biura Technologii

**Zatwierdził:**

DYREKTOR OPERACYJNY

  
Piotr Jodłowski

.....  
Dyrektor Operacyjny