 Parafiny przemysłowe Polwax S.A.	<b>Warunki Techniczne</b>	<b>Nr</b>	<b>WT-2020/LP-130</b>
	<b>Emulsja parafinowa LTP E-55/ G,I</b>	<b>Nr Wyd.</b>	<b>1</b>
		<b>Data</b> (ostatniej aktualizacji)	<b>16.09.2020</b>

## 1. WSTĘP

- 1.1 Przedmiot WT.** Przedmiotem WT są emulsje parafinowe LTP E-55. W zależności od zastosowanego surowca stosowane są następujące oznaczenia: LTP E55/G, LTP E55/I
- 1.2 Zakres stosowania przedmiotu WT.** Emulsje parafinowe LTP E-55 stosowane są do powlekania wyrobów drewnianych, płyt typu OSB, MDF, HDF i podobnych.

## 2. OZNACZENIE

### 2.1. Przykład oznaczenia:

Emulsja parafinowa LTP E-55/G	WT – 2020/LP-130
Emulsja parafinowa LTP E-55/I	WT – 2020/LP-130

Lub skrót oznaczenia:

Emulsja LTP E-55/G	WT – 2020/LP-130
Emulsja LTP E-55/I	WT – 2020/LP-130

## 3. WYMAGANIA I BADANIA

### 3.1. Wymagania i metody badań.

<b>Wymagania</b>	<b>Jednostki</b>	<b>Emulsja parafinowa LTP E-55 Typy: G,I wartości parametru</b>	<b>Metody badań</b>
1	2	3	4
a) Gęstość w 20°C	g/cm <sup>3</sup>	0,850-0,970	PN-EN ISO 3675:2004
b) Zawartość suchej masy	%	53-57	pkt. 3.3. WT
c) pH (r-ór 10%)	-	8-9,5	PN-C-04963:1989
d) Lepkość dynamiczna w 20°C na wiskozymetrze Brookfield'a: wrzeczono RV01, zalecane obroty 50 [1/min.]	cP	max. 300	PN-ISO 2555

- 3.2. Pobieranie próbek.** Wykonywać według PN- EN ISO 3170:2006 zgodnie z obowiązującym harmonogramem poboru próbek.

**3.3. Oznaczenie zawartości suchej masy.** Pomiar zawartości suchej masy wykonuje się z wykorzystaniem wago-suszarki działającej za pomocą promieniowania w podczerwieni.

Oznaczenie wykonywać zgodnie z instrukcją wago-suszarki. W wago-suszarce należy umieścić naczynko wagowe (aluminiowe) wraz filtrem i wytarować. Następnie na filtr odważyć około 1g ( $\pm 0,200$  g) emulsji parafinowej. Zamknąć pokrywę urządzenia, ustawić temperaturę suszenia na 120°C i rozpocząć suszenie do uzyskania stałej masy tj. do momentu aż masa nie zmieni się o więcej niż 0,001 g w czasie 120s. Po zakończeniu procesu suszenia należy odczytać wynik, który jest procentową zawartością suchej masy emulsji parafinowej. Jako wynik zawartości suchej masy emulsji parafinowej należy podać średnią arytmetyczną z wykonanych dwóch pomiarów.

#### **4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT**

**4.1. Pakowanie.** Emulsja parafinowa LTP E-55 jest konfekcjonowana w następujący sposób:

- ciekły luzem w ogrzewanych zbiornikach magazynujących,
- pojemniki metalowe o pojemności 20 l i 200 l (drumsy).
- paletopojemniki (mauzery) o pojemności 1000 l.

Powyższy sposób konfekcjonowania i opakowania jest zgodny z zasadami przewozu przetworów naftowych ustalonych w krajowych i międzynarodowych przepisach transportowych.

Dopuszcza się również stosowanie innego rodzaju opakowań uzgodnionych wcześniej między producentem.

Na każdym opakowaniu należy umieścić etykietę zawierającą, co najmniej:

- a) nazwę producenta,
- b) adres producenta,
- c) oznaczenie wg punktu 2,
- d) masę netto lub objętość,
- e) datę produkcji,
- f) numer kontrolny.

**4.2. Przechowywanie.** Emulsja parafinowa LTP E-55 powinna być przechowywana w temperaturze 5-35°C, w opakowaniach zamkniętych, zabezpieczonych przed bezpośrednim działaniem słońca, chroniących produkt przed dostępem wilgoci i zanieczyszczeń mechanicznych.

Okres przechowywania (tzw. Shelf-Life) produktu przechowywanego zgodnie z powyższymi wytycznymi wynosi 1 rok.

**4.3. Transport.** Emulsja parafinowa LTP E-55 nie jest towarem niebezpiecznym w rozumieniu przepisów ADR/RID.

#### **5. INFORMACJE DODATKOWE**

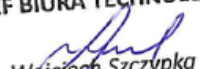
**5.1 Instytucja opracowująca WT:** Polwax S.A.

**5.2.1 Normy i dokumenty związane**

PN-EN ISO 3170:2006 Ciekłe produkty naftowe – Ręczne pobieranie próbek.

Pozostałe normy związane podano w tablicy 1.

**Sprawdził:**  
SZEFE BIURA TECHNOLOGII

  
Wojciech Szczypka

.....  
Szef Biura Technologii

**Zatwierdził:**  
DYREKTOR OPERACYJNY

  
Piotr Jasiński

.....  
Dyrektor Operacyjny