

 Parafiny przemysłowe Polwax S.A.	Warunki Techniczne	Nr	WT-2011/LP-58
	Emulsja parafinowa LTP E- 50/A,B,C,D,E,F,G,H,I	Nr Wyd.	12
		Data (ostatniej aktualizacji)	12.03.2020

1. WSTĘP

1.1 Przedmiot WT. Przedmiotem WT są emulsje parafinowe LTP E-50. W zależności od zastosowanego surowca stosowane są następujące oznaczenia: LTP E50/A, LTP E50/B, LTP E50/C, LTP E50/D, LTP E50/E i LTP E50/F, LTP E50/G, LTP E50/H, LTP E50/I

1.2 Zakres stosowania przedmiotu WT. Emulsje parafinowe LTP E-50 stosowane są do powlekania wyrobów drewnianych, płyt pilśniowych i podobnych.

2. OZNACZENIE

2.1. Przykład oznaczenia:

Emulsja parafinowa LTP E-50/A	WT – 2011/LP-58
Emulsja parafinowa LTP E-50/B	WT – 2011/LP-58
Emulsja parafinowa LTP E-50/C	WT – 2011/LP-58
Emulsja parafinowa LTP E-50/D	WT – 2011/LP-58
Emulsja parafinowa LTP E-50/E	WT – 2011/LP-58
Emulsja parafinowa LTP E-50/F	WT – 2011/LP-58
Emulsja parafinowa LTP E-50/G	WT – 2011/LP-58
Emulsja parafinowa LTP E-50/H	WT – 2011/LP-58
Emulsja parafinowa LTP E-50/I	WT – 2011/LP-58

Lub skrót oznaczenia:

Emulsja LTP E-50/A	WT – 2011/LP-58
Emulsja LTP E-50/B	WT – 2011/LP-58
Emulsja LTP E-50/C	WT – 2011/LP-58
Emulsja LTP E-50/D	WT – 2011/LP-58
Emulsja LTP E-50/E	WT – 2011/LP-58
Emulsja LTP E-50/F	WT – 2011/LP-58
Emulsja LTP E-50/G	WT – 2011/LP-58
Emulsja LTP E-50/H	WT – 2011/LP-58
Emulsja LTP E-50/I	WT – 2011/LP-58

3. WYMAGANIA I BADANIA

3.1. Wymagania i metody badań.

Wymagania	Jednostki	Emulsja parafinowa LTP E-50 Typy: A, B, C, D, E, F,G,H,I wartości parametru	Metody badań
1	2	3	4
a) Gęstość w 20°C	g/cm ³	0,850-0,970	PN-EN ISO 3675:2004
b) Zawartość suchej masy	%	48-52	pkt. 3.3. WT
c) pH (r-ór 10%)	-	8-9,5	PN-C-04963:1989
d) Lepkość dynamiczna w 20°C na wiskozymetrze Brookfield'a: wrzeczono RV01, zalecane obroty 50 [1/min.]	cP	max. 300	PN-ISO 2555

3.2. Pobieranie próbek. Wykonywać według PN- EN ISO 3170:2006 zgodnie z obowiązującym harmonogramem poboru próbek.

3.3. Oznaczenie zawartości suchej masy. Pomiar zawartości suchej masy wykonuje się z wykorzystaniem wago-suszarki działającej za pomocą promieniowania w podczerwieni.

Oznaczenie wykonywać zgodnie z instrukcją wago-suszarki. W wago-suszarce należy umieścić naczynko wagowe (aluminiowe) wraz filtrem i wytarować. Następnie na filtr odważyć około 1g ($\pm 0,200$ g) emulsji parafinowej. Zamknąć pokrywę urządzenia, ustawić temperaturę suszenia na 120°C i rozpocząć suszenie do uzyskania stałej masy tj. do momentu aż masa nie zmieni się o więcej niż 0,001 g w czasie 120s. Po zakończeniu procesu suszenia należy odczytać wynik, który jest procentową zawartością suchej masy emulsji parafinowej. Jako wynik zawartości suchej masy emulsji parafinowej należy podać średnią arytmetyczną z wykonanych dwóch pomiarów.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie. Emulsja parafinowa LTP E-50 jest konfekcjonowana w następujący sposób:

- ciekły luzem w ogrzewanych zbiornikach magazynujących,
- pojemniki metalowe o pojemności 20 l i 200 l (drumsy).
- paletopojemniki (mauzery) o pojemności 1000 l.

Powyższy sposób konfekcjonowania i opakowania jest zgodny z zasadami przewozu przetworów naftowych ustalonych w krajowych i międzynarodowych przepisach transportowych.

Dopuszcza się również stosowanie innego rodzaju opakowań uzgodnionych wcześniej między producentem.

Na każdym opakowaniu należy umieścić etykietę zawierającą, co najmniej:

- a) nazwę producenta,
- b) adres producenta,
- c) oznaczenie wg punktu 2,
- d) masę netto lub objętość,
- e) datę produkcji,
- f) numer kontrolny.

4.2. Przechowywanie. Emulsja parafinowa LTP E-50 powinna być przechowywana w temperaturze 5-35°C, w opakowaniach zamkniętych, zabezpieczonych przed bezpośrednim działaniem słońca, chroniących produkt przed dostępem wilgoci i zanieczyszczeń mechanicznych. Okres przechowywania (tzw. Shelf-Life) produktu przechowywanego zgodnie z powyższymi wytycznymi wynosi 1 rok.

4.3. Transport. Emulsja parafinowa LTP E-50 nie jest towarem niebezpiecznym w rozumieniu przepisów ADR/RID.

5. INFORMACJE DODATKOWE

5.1 Instytucja opracowująca WT: Polwax S.A.

5.2.1 Normy i dokumenty związane

PN-EN ISO 3170:2006 Ciekłe produkty naftowe – Ręczne pobieranie próbek.

Pozostałe normy związane podano w tabelicy 1.

Sprawdził:
SZEFE BIURA TECHNOLOGII

Wojciech Szczypka
.....
Szef Biura Technologii

Zatwierdził:
DYREKTOR OPERACYJNY

.....
Piotr Jachowski
Dyrektor Operacyjny