



Oznaczenie wykonywać zgodnie z instrukcją wago-suszarki. W wago-suszarce należy umieścić naczynko wagowe (aluminiowe) wraz filtrem i wytarować. Następnie na filtr odważyć około 1g ( $\pm 0,200$  g) emulsji parafinowej. Zamknąć pokrywę urządzenia, ustawić temperaturę suszenia na 120°C i rozpocząć suszenie do uzyskania stałej masy tj. do momentu aż masa nie zmieni się o więcej niż 0,001 g w czasie 120s. Po zakończeniu procesu suszenia należy odczytać wynik, który jest procentową zawartością suchej masy emulsji parafinowej. Jako wynik zawartości suchej masy emulsji parafinowej należy podać średnią arytmetyczną z wykonanych dwóch pomiarów.

#### **4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT**

**4.1. Pakowanie.** Emulsje parafinowe LTP B-35 oraz LTP B-65 są konfekcjonowane w następujący sposób:

- ciekły luzem w ogrzewanych zbiornikach magazynujących,
- pojemniki metalowe o pojemności 20 l i 200 l (drumsy).
- paletopojemniki (mauzery) o pojemności 1000 l.

Powyższy sposób konfekcjonowania i opakowania jest zgodny z zasadami przewozu przetworów naftowych ustalonych w krajowych i międzynarodowych przepisach transportowych.

Dopuszcza się również stosowanie innego rodzaju opakowań uzgodnionych wcześniej między producentem.

Na każdym opakowaniu należy umieścić etykietę zawierającą, co najmniej:

- a) nazwę producenta,
- b) adres producenta,
- c) oznaczenie wg punktu 2,
- d) masę netto lub objętość,
- e) datę produkcji,
- f) numer kontrolny.

**4.2. Przechowywanie.** Emulsja parafinowa LTP B-35 oraz LTP B-65 powinny być przechowywane w temperaturze 5-35°C, w opakowaniach zamkniętych, zabezpieczonych przed bezpośrednim działaniem słońca, chroniących produkt przed dostępem wilgoci i zanieczyszczeń mechanicznych.

Okres przechowywania (tzw. Shelf-Life) produktu przechowywanego zgodnie z powyższymi wytycznymi wynosi 1 rok.

**4.3. Transport.** Produkt nie jest towarem niebezpiecznym w rozumieniu przepisów ADR/RID.

#### **5. INFORMACJE DODATKOWE**


**5.1 Instytucja opracowująca WT:** Polwax S.A.

**5.2.1 Normy i dokumenty związane**

PN-EN ISO 3170:2006 Ciekłe produkty naftowe – Ręczne pobieranie próbek.

Pozostałe normy związane podano w tablicy 1.

**Sprawdził:**  
SZEFE BIURA TECHNOLOGII

  
Wojciech Szczypka

.....  
Szef Biura Technologii

**Zatwierdził:**

DYREKTOR OPERACYJNY

  
.....  
Piotr Jachowski  
Dyrektor Operacyjny