

	<b>Warunki Techniczne</b>	<b>Nr</b>	<b>WT-2009/LP-50</b>
	<b>WOSKOP</b>	<b>Nr Wyd.</b>	<b>9</b>
		<b>Data</b> (ostatniej aktualizacji)	<b>11.09.2025</b>

## 1. WSTĘP

**1.1 Przedmiot WT.** Przedmiotem WT jest WOSKOP otrzymywany w procesie komponowania gaczy parafinowych, parafin rafinowanych z woskiem syntetycznym.

**1.2 Zakres stosowania przedmiotu WT.** WOSKOP stosowany jest jako składnik mieszanki gumowej zabezpieczający produkt gotowy przez działaniem światła i ozonu, zapewnia trwałość barwy oraz zapobiega złuszczeniu się gumy.

## 2. OZNACZENIE

### 2.1 Przykład oznaczenia:

WOSKOP

WT – 2009/LP-50

## 3. WYMAGANIA I BADANIA

### 3.1 Wymagania i metody badań - według tablicy 1.

**Tablica 1.** Wymagania i badania obowiązujące dla każdej partii wyrobu.

<b>Wymagania</b>	<b>Jednostki</b>	<b>WOSKOP</b> Wartość parametru	<b>Metody badań</b>
1	2	3	4
a) Temperatura krzepnięcia	°C	61-67	PN-ISO 2207:2011
b) Temperatura zapłonu (t.o.)	°C	min. 200	PN-EN ISO 2592:2017-10
c) Zawartość oleju	%	max. 2,5	PN-C-04160:1980
d) Zawartość zanieczyszczeń mechanicznych i wody	-	nie zawiera	PN-C-96115:1974
e) Lepkość kinematyczna w 100°C	mm <sup>2</sup> /s	Oznaczać, podawać w atęście	PN-EN ISO 3104:2004
f) Odczyn wyciągu wodnego	-	obojętny	PN-C-04064:1984

**3.2 Pobieranie próbek.** Wykonywać według PN- EN ISO 3170:2006 zgodnie z obowiązującym harmonogramem poboru próbek.

#### 4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

**4.1 Pakowanie.** WOSKOP jest konfekcjonowany w następujący sposób:

- luzem w ogrzewanych zbiornikach,
- granuląt w workach po 20 kg na palecie 600 kg,
- tafle w kartonach o wadze 24 kg,
- tafle na palecie (1000 kg),
- kartony ok. 20 kg; maksymalnie 40 kartonów na palecie,
- pastylki w workach polietylenowych 20 kg.

Powyższy sposób konfekcjonowania i opakowania jest zgodny z zasadami przewozu przetworów naftowych ustalonych w krajowych i międzynarodowych przepisach transportowych.

Dopuszcza się również stosowanie innego rodzaju opakowań uzgodnionych wcześniej między producentem, odbiorcą i przewoźnikiem.

Na każdym opakowaniu należy umieścić etykietę zawierającą, co najmniej:

- a) nazwę producenta,
- b) adres producenta,
- c) oznaczenie wg punktu 2,
- d) masę netto lub objętość,
- e) datę produkcji,
- f) numer kontrolny.

**4.2 Przechowywanie.** WOSKOP powinien być przechowywany w opakowaniach zamkniętych, zabezpieczonych przed bezpośrednim działaniem słońca, chroniących produkt przed dostępem wilgoci i zanieczyszczeń mechanicznych, z dala od źródeł ciepła, w temperaturze nie przekraczającej 25°C. Okres przechowywania (tzw. Shelf Life) produktu przechowywanego zgodnie z powyższymi wytycznymi wynosi 5 lat.

**4.3 Transport.** WOSKOP nie jest towarem niebezpiecznym w rozumieniu przepisów ADR/RID.

#### 5. INFORMACJE DODATKOWE

**5.1 Instytucja opracowująca WT - Polwax S.A.**

**5.2 Normy i dokumenty związane**

PN-EN ISO 3170:2006 Ciekłe produkty naftowe – Ręczne pobieranie próbek.

Pozostałe normy związane podano w tablicy 1.

**Sprawdził:**

SZEF BIURA TECHNOLOGII

  
.....  
Mateusz Kluczek  
Szef Biura Technologii

**Zatwierdził:**

DYREKTOR OPERACYJNY

  
.....  
Piotr Jodłowski  
Dyrektor Operacyjny