

	Warunki Techniczne	Nr	WT-2017/LP-86
	WOSKOP PLUS	Nr Wyd.	3
		Data (ostatniej aktualizacji)	11.09.2025

1. WSTĘP

1.1 Przedmiot WT. Przedmiotem WT jest WOSKOP PLUS otrzymywany w procesie komponowania parafin rafinowanych z woskiem syntetycznym.

1.2 Zakres stosowania przedmiotu WT. WOSKOP PLUS stosowany jest jako składnik mieszanki gumowej zabezpieczający produkt gotowy przez działaniem światła i ozonu, zapewnia trwałość barwy oraz zapobiega złuszczeniu się gumy.

2. OZNACZENIE

2.1 Przykład oznaczenia:

WOSKOP PLUS

WT – 2017/LP-86

3. WYMAGANIA I BADANIA

3.1 Wymagania i metody badań - według tablicy 1.

Tablica 1. Wymagania i badania obowiązujące dla każdej partii wyrobu.

Wymagania	Jednostki	WOSKOP PLUS Wartość parametru	Metody badań
a) Temperatura krzepnięcia	°C	61-67	PN-ISO 2207:2011
b) Temperatura zapłonu (t.o.)	°C	min. 200	PN-EN ISO 2592:2017-10
c) Zawartość oleju	%	max. 2,5	PN-C-04313:2018
d) Zawartość zanieczyszczeń mechanicznych i wody	-	nie zawiera	PN-C-96115:1974
e) Lepkość kinematyczna w 100°C	mm ² /s	Oznaczać, podawać w atęście	PN-EN ISO 3104:2004
f) Odczyn wyciągu wodnego	-	obojętny	PN-C-04064:1984

3.2 Pobieranie próbek. Wykonywać według PN- EN ISO 3170:2006 zgodnie z obowiązującym harmonogramem poboru próbek.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1 Pakowanie. WOSKOP PLUS jest konfekcjonowany w następujący sposób:

- luzem w ogrzewanych zbiornikach,
- granuląt w workach po 20 kg na palecie 600 kg,
- tafle w kartonach o wadze 24 kg,
- tafle na palecie (1000 kg),
- kartony ok. 20 kg; maksymalnie 40 kartonów na palecie,
- pastylki w workach polietylenowych 20 kg.

Powyższy sposób konfekcjonowania i opakowania jest zgodny z zasadami przewozu przetworów naftowych ustalonych w krajowych i międzynarodowych przepisach transportowych.

Dopuszcza się również stosowanie innego rodzaju opakowań uzgodnionych wcześniej między producentem, odbiorcą i przewoźnikiem.

Na każdym opakowaniu należy umieścić etykietę zawierającą, co najmniej:

- a) nazwę producenta,
- b) adres producenta,
- c) oznaczenie wg punktu 2,
- d) masę netto lub objętość,
- e) datę produkcji,
- f) numer kontrolny.

4.2 Przechowywanie. WOSKOP PLUS powinien być przechowywany w opakowaniach zamkniętych, zabezpieczonych przed bezpośrednim działaniem słońca, chroniących produkt przed dostępem wilgoci i zanieczyszczeń mechanicznych, z dala od źródeł ciepła, w temperaturze nie przekraczającej 25°C. Okres przechowywania (tzw. Shelf Life) produktu przechowywanego zgodnie z powyższymi wytycznymi wynosi 5 lat.

4.3 Transport. WOSKOP PLUS nie jest towarem niebezpiecznym w rozumieniu przepisów ADR/RID.

5. INFORMACJE DODATKOWE

5.1 Instytucja opracowująca WT - Polwax S.A.

5.2 Normy i dokumenty związane

PN-EN ISO 3170:2006 Ciekłe produkty naftowe – Ręczne pobieranie próbek.

Pozostałe normy związane podano w tablicy 1.

Sprawdził:

SZEF BIURA TECHNOLOGII



Mateusz Kluczek
Szef Biura Technologii

Zatwierdził:

DYREKTOR OPERACYJNY



Piotr Jodłowski
Dyrektor Operacyjny