

 Parafiny przemysłowe Polwax S.A.	Warunki techniczne	Nr	WT-2004/LP-16
	<i>Wosk do plasteliny</i>	Nr Wyd.	14
		Data <small>(ostatniej aktualizacji)</small>	11.09.2025

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot WT. Przedmiotem WT jest wosk do plasteliny wytwarzany na bazie frakcji ropy naftowej i gaczu parafinowego.

1.2. Zakres stosowania przedmiotu WT. Przedmiot niniejszej normy stosowany jest jako komponent do produkcji plasteliny. Produkt może być przeznaczony do kontaktu z żywnością.

2. OZNACZENIE

2.1. Przykład oznaczenia

Wosk do plasteliny

WT-2004/LP-16

3. WYMAGANIA I BADANIA

3.1. Wymagania i metody badań – według tablicy 1.

Tablica 1. Wymagania i badania obowiązujące dla każdej partii wyrobu.

Wymagania	Jednostki	Wosk do plasteliny wartości parametru	Metody badań
1	2	3	4
a) Temperatura kroplenia	°C	min. 70	PN-ISO 6244:2012
b) Liczba kwasowa	mg KOH/g	max. 0,1	PN-ISO 6618:2011
c) Odczyn wyciągu wodnego	-	obojętny	PN-C-04064:1984
d) Pozostałość po spopieleniu	%	max. 0,1	PN-EN ISO 6245:2008
e) Temperatura zapłonu	°C	min. 170	PN-EN ISO 2592:2017-10
f) Lepkość kinematyczna w 100°C	mm ² /s	9 - 13	PN EN ISO 3104:2004
g) Penetracja w 25°C	1/10mm	Oznaczać, podawać w atęście	PN-C-04313:2018
h) Wygląd zewnętrzny	-	jednolita masa o konsystencji miękkich parafin	wizualnie
i) Zapach	-	max. 2	ASTM D 1833 PN-C-04353:2004
j) Barwa	-	max. 1	ASTM D 1500 PN ISO 2049:2010

3.2. Pobieranie próbek – wykonywać według PN-EN ISO 3170:2006 zgodnie z obowiązującym harmonogramem poboru próbek.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie. Wosk do plasteliny jest konfekcjonowany w następujący sposób:

- ciekły w ogrzewanych zbiornikach,
- kartony ok. 20 kg; maksymalnie 40 kartonów na palecie.

Sposób konfekcjonowania objęty GMP:

- kartony ok. 20 kg; maksymalnie 40 kartonów na palecie.

Powyższe sposoby konfekcjonowania i opakowania są zgodne z zasadami przewozu przetworów naftowych ustalonych w krajowych i międzynarodowych przepisach transportowych.

Dopuszcza się również stosowanie innego rodzaju opakowań uzgodnionych wcześniej między producentem, odbiorcą i przewoźnikiem.

Na każdym opakowaniu należy umieścić etykietę zawierającą, co najmniej:

- a) nazwę producenta,
- b) adres producenta,
- c) oznaczenie wg punktu 2,
- d) masę netto lub objętość,
- e) datę produkcji,
- f) numer kontrolny.

4.2. Przechowywanie. Wosk do plasteliny powinien być przechowywany w opakowaniach zamkniętych, chroniących produkt przed dostępem wilgoci i zanieczyszczeń mechanicznych, z dala od źródeł ciepła, w temperaturze nieprzekraczającej 30°C. Opakowań nie należy spiętrzać powyżej 4 warstw. Okres przechowywania (tzw. Shelf Life) produktu przechowywanego zgodnie z powyższymi wytycznymi wynosi 5 lat.

4.3. Transport. Wosk do plasteliny nie jest towarem niebezpiecznym w rozumieniu przepisów ADR/RID.

5. INFORMACJE DODATKOWE

5.1. Instytucja opracowująca WT: Polwax S.A.

5.2. Normy i dokumenty związane

PN-EN ISO 3170:2006 Ciekłe produkty naftowe – Ręczne pobieranie próbek.

Pozostałe normy związane podano w tablicy 1.

Sprawdził:

SZEF BIURA TECHNOLOGII



Mateusz Kluczek
Szef Biura Technologii

Zatwierdził:

DYREKTOR OPERACYJNY



Piotr Jodłowski
Dyrektor Operacyjny