

 <b>polWAX</b> <small>Parafiny przemysłowe</small>  Polwax S.A.	<b>Warunki techniczne</b>	<b>Nr</b>	<b>WT-2004/LP-12</b>
	<i>Wosk do kredek</i>	<b>Nr Wyd.</b>	<b>15</b>
		<b>Data</b> <small>(ostatniej aktualizacji)</small>	<b>19.11.2020</b>

## 1. WSTĘP

**1.1. Przedmiot WT.** Przedmiotem WT jest wosk do kredek otrzymywany na bazie parafiny, wosku polietylenowego i cerezyny.

**1.2. Zakres stosowania przedmiotu WT.** Wosk stosowany jest do produkcji kredek.

## 2. OZNACZENIE

### 2.1. Przykład oznaczenia:

Wosk do kredek

WT-2004/LP-12

## 3. WYMAGANIA I BADANIA

### 3.1. Wymagania i metody badań – według tablicy 1.

**Tablica 1.** Wymagania i badania obowiązujące dla każdej partii wyrobu.

<b>Wymagania</b>	<b>Jednostki</b>	<b>WOSK DO KREDEK</b> wartość parametru	<b>Metody badań</b>
1	2	3	4
a) Temperatura kroplenia	°C	min. 80	PN-ISO 6244:2012
b) Liczba kwasowa	mg KOH/g	max. 0,3	PN-ISO 6618:2011
c) Pozostałość po spopieleniu	%	max. 0,03	PN-EN ISO 6245:2008
d) Wygląd zewnętrzny	-	jednolita masa o barwie białej do jasnożółtej	wizualnie

**3.2. Pobieranie próbek** – wykonywać według PN-EN ISO 3170:2006 zgodnie z obowiązującym harmonogramem poboru próbek.

## 4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

**4.1. Pakowanie.** Wosk do kredek jest konfekcjonowany w następujący sposób:

- ciekły luzem w ogrzewanych zbiornikach magazynujących;
- pastylki w workach polietylenowych 20 kg na paletach 600kg;
- tafle w kartonach o wadze 24 kg na paletach 720 kg;
- kartony ok. 20 kg; maksymalnie 40 kartonów na palecie.

Powyższy sposób konfekcjonowania jest zgodny z zasadami przewozu przetworów naftowych ustalonych w krajowych i międzynarodowych przepisach transportowych.

Dopuszcza się również stosowanie innego rodzaju opakowań uzgodnionych wcześniej między producentem, odbiorcą i przewoźnikiem.

Na każdym opakowaniu należy umieścić etykietę zawierającą, co najmniej:

- a) nazwę producenta,
- b) adres producenta,
- c) oznaczenie wg punktu 2,
- d) masę netto lub objętość,
- e) datę produkcji,
- f) numer kontrolny.

**4.2. Przechowywanie.** Wosk do kredek powinien być przechowywany w opakowaniach zamkniętych, zabezpieczonych przed dostępem wilgoci i zanieczyszczeń mechanicznych, z dala od źródeł ciepła, w temperaturze nieprzekraczającej 60°C. Opakowań nie należy spiętrzać powyżej 4 warstw. Okres przechowywania (tzw. Shelf Life) produktu przechowywanego zgodnie z powyższymi wytycznymi wynosi 5 lat.

**4.3. Transport.** Wosk do kredek nie jest towarem niebezpiecznym w rozumieniu przepisów ADR/RID.

## 5. INFORMACJE DODATKOWE

**5.1. Instytucja opracowująca WT:** Polwax S.A.

### 5.2. Normy i dokumenty związane

PN-EN ISO 3170:2006      Ciekłe produkty naftowe – Ręczne pobieranie próbek.

Pozostałe normy związane podano w tablicy 1.

**Sprawdził:**  
SZEF BIURA TECHNOLOGII  
  
Wojciech Szczypka  
.....  
Szef Biura Technologii

**Zatwierdził:**  
DYREKTOR OPERACYJNY  
  
.....  
Piotr Jachłowski  
Dyrektor Operacyjny