

 <b>polWAX</b> <small>Parafiny przemysłowe</small>  Polwax S.A.	<b>Warunki techniczne</b>	<b>Nr</b>	<b>WT-2021/LP-139</b>
	<i>Wosk DROMA Plus</i>	<b>Nr Wyd.</b>	<b>1</b>
		<b>Data</b> <small>(ostatniej aktualizacji)</small>	<b>28.06.2021</b>

## 1. WSTĘP

- 1.1. Przedmiot WT.** Przedmiotem WT jest wosk DROMA Plus wytwarzany na bazie rafinowanych gaczy parafinowego lekkiego i pozostałościowego.
- 1.2. Zakres stosowania przedmiotu WT.** Wosk DROMA Plus stosowany jest w przemyśle jajczarsko-drobiarskim jako środek do oczyszczania tuszek drobiowych z upierzenia. Produkt przeznaczony do kontaktu z żywnością.

## 2. OZNACZENIE

### 2.1. Przykład oznaczenia:

Wosk DROMA Plus                      WT-2021/LP-139

## 3. WYMAGANIA I BADANIA

### 3.1. Wymagania i metody badań – według tablicy 1.

**Tablica 1.** Wymagania i badania obowiązujące dla każdej partii wyrobu.

<b>Wymagania</b>	<b>Jednostki</b>	<b>Wosk DROMA Plus</b> wartości parametru	<b>Metody badań</b>
1	2	3	4
a) Temperatura krzepnięcia	°C	65-75	PN-ISO 2207:2011
b) Zawartość oleju	%	oznaczać, podawać w atęście	PN-C-04160:1980
c) Liczba kwasowa	mgKOH/g	max. 0,03	PN-ISO 6618:2011
d) Odczyn wyciągu wodnego	-	obojętny	PN-C-04064:1984
e) Pozostałość po spopieleniu	%	max. 0,035	PN-EN ISO 6245:2008
f) Penetracja w 25°C	1/10mm	max. 50	PN-C-04313:2018-02
g) Lepkość kinematyczna w 100°C	mm <sup>2</sup> /s	oznaczać, podawać w atęście	PN EN ISO 3104:2004
h) Wygląd zewnętrzny	-	jednolita masa o barwie od białej do jasnobrązowej	wizualnie
i) Zapach	-	wytrzymuje	wg pkt. 3.3. WT
j) Elastyczność	-	wytrzymuje	wg pkt 3.4. WT
k) Przyczepność	-	wytrzymuje	wg pkt. 3.5. WT

**3.2. Pobieranie próbek** – wykonywać według PN-EN ISO 3170:2006 zgodnie z obowiązującym harmonogramem poboru próbek.

**3.3. Badanie zapachu.** Grudkę wosku DROMA Plus należy stopić i ciągle mieszając ogrzewać do temperatury 70°C.

Uznaje się, że wosk DROMA wytrzyma badanie, jeżeli nie stwierdzi się ostrego zapachu naftowego ani wydzielania się oparów.

**3.4. Badanie elastyczności.** Z bloku badanego wosku DROMA Plus należy wyciąć trzy paski o wymiarach:

- Długość –  $100 \pm 1$  mm;
- Szerokość –  $10 \pm 0,5$  mm;
- Grubość – 1-2 mm.

Paski należy zgiąć w temperaturze  $20 \pm 0,5$  °C. Kąt zginania – 90°. Każdy z pasków należy zgiąć 5 razy w jedną i przeciwną stronę. Uznaje się, że badany wosk spełnia wymagania, jeżeli powierzchnia żadnego z pasków nie wykaże pęknięć, załamania, ani białych płaszczyzn w miejscu zginania.

**3.5. Badanie przyczepności.** Dwa paski z włókna workowego o wymiarach 100x70 mm pokryć jednostronnie warstwą o grubości 1mm badanym woskiem DROMA Plus. W tym celu należy ogrzać wosk DROMA Plus do temperatury około 80°C i wylać go na przygotowane paski, nie pokrywając jedynie końcówek pasków na długość 20 mm.

Natychmiast po pokryciu woskiem złożyć paski powierzchniami powleczonymi woskiem i skleić je dociskając mocno do siebie. Należy zwrócić uwagę, aby nie skleiły się końcówki pasków niepokryte woskiem.

Sklejone paski należy pozostawić, przez co najmniej 2 godziny pod obciążeniem 2 kg w temperaturze  $20 \pm 2$ °C. Po tym czasie rozerwać paski chwytając rękoma za niesklejone końce.

Dla oceny przyczepności wosku należy wykonać trzy próby.

Uznaje się, że wosk DROMA Plus spełnia wymagania, jeżeli dla wszystkich próbek rozszczepianie przechodzi całkowicie przez warstwę włókna lub przynajmniej na długości 40 mm.

## 4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

**4.1. Pakowanie.** Wosk DROMA Plus jest konfekcjonowany w następujący sposób:

- kartony ok. 20 kg; maksymalnie 40 kartonów na palecie.

Powyższy sposób konfekcjonowania i opakowania jest zgodny z zasadami przewozu przetworów naftowych ustalonych w krajowych i międzynarodowych przepisach transportowych.

Dopuszcza się również stosowanie innego rodzaju opakowań uzgodnionych wcześniej między producentem, odbiorcą i przewoźnikiem.

Na każdym opakowaniu należy umieścić etykietę zawierającą, co najmniej:

- a) nazwę producenta,
- b) adres producenta,
- c) oznaczenie wg punktu 2,
- d) masę netto lub objętość,
- e) datę produkcji,
- f) numer kontrolny.

**4.2. Przechowywanie.** Wosk DROMA Plus powinien być przechowywany w opakowaniach zamkniętych, zabezpieczonych przed bezpośrednim działaniem słońca, chroniących produkt przed dostępem wilgoci i zanieczyszczeń mechanicznych, z dala od źródeł ciepła, w temperaturze nieprzekraczającej 30°C. Opakowań nie należy spiętrzać powyżej 4 warstw.

Okres przechowywania (tzw. Shelf Life) produktu przechowywanego zgodnie z powyższymi wytycznymi wynosi 3 lata.

**4.3. Transport.** Wosk DROMA Plus nie jest towarem niebezpiecznym w rozumieniu przepisów ADR/RID.

## 5. INFORMACJE DODATKOWE

**5.1. Instytucja opracowująca WT:** Polwax S.A.

### 5.2. Normy i dokumenty związane

PN-EN ISO 3170:2006      Ciekłe produkty naftowe – Ręczne pobieranie próbek.

Pozostałe normy związane podano w tablicy 1.

**Sprawdził:**  
SZEFE BIURA TECHNOLOGII  
  
Wojciech Szczypka  
.....  
Szef Biura Technologii

**Zatwierdził:**  
DYREKTOR OPERACYJNY  
  
.....  
Piotr Jodłowski  
Dyrektor Operacyjny