

 Polwax S.A.	<b>Warunki techniczne</b>	<b>Nr</b>	<b>WT-2005/LP-33</b>
	<i>Wazelina techniczna wysokotopliwa</i>	<b>Nr Wyd.</b>	<b>11</b>
		<b>Data</b> <small>(ostatniej aktualizacji)</small>	<b>11.09.2025</b>

## 1. WSTĘP

- 1.1 Przedmiot WT.** Przedmiotem WT jest wazelina techniczna wysokotopliwa otrzymywana w procesie komponowania odpowiednich frakcji naftowych.
- 1.2. Zakres stosowania przedmiotu WT.** Wazelina techniczna wysokotopliwa stosowana jest głównie do zabezpieczania powierzchni metali przed korozją jak również jako składnik smarów specjalistycznych.

## 2. OZNACZENIE

### 2.1 Przykład oznaczenia:

Wazelina techniczna wysokotopliwa

WT-2005/LP-33

## 3. WYMAGANIA I BADANIA

### 3.1 Wymagania i metody badań – według tablicy 1.

**Tablica 1.** Wymagania i badania obowiązujące dla każdej partii wyrobu.

<b>Wymagania</b>	<b>Jednostki</b>	<b>Wazelina techniczna wysokotopliwa Wartość parametru</b>	<b>Metody badań</b>
1	2	3	4
a) Temperatura kroplenia	°C	min. 54,0	PN-ISO 6244:2012
b) Lepkość kinematyczna w 100°C	mm <sup>2</sup> /s	min. 5	PN-EN ISO 3104:2004
c) Liczba kwasowa	mgKOH/g	max. 0,28	PN-ISO 6618:2011
d) Zawartość stałych ciał obcych	-	nie zawiera	PN-C-04089:1958
e) Zawartość wody	-	nie zawiera	PN-ISO 3733:2008
f) Odczyn wyciągu wodnego	-	obojętny	PN-C-04064:1984
g) Pozostałość po spoieleniu	%	max. 0,07	PN-EN ISO 6245:2008
h) Zawartość substancji rysujących	-	nie zawiera	PN-C-04142:1958
i) Działanie korodujące na płytkach ze stali i miedzi: - w temp. 100°C, 3h - w temp. 50°C, 30 h	-	wytrzymuje	PN-C-04093:1985

### 3.2 Pobieranie próbek – wykonywać według PN-EN ISO 3170:2006 zgodnie z obowiązującym harmonogramem poboru próbek.

#### 4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

**4.1 Pakowanie.** Wazelina techniczna wysokotopliwa jest konfekcjonowana w następujący sposób:

- ciekły luzem w ogrzewanych zbiornikach,
- puszki metalowe o pojemności 5 i 20 l oraz drumsy o pojemności 200 l,
- pojemniki plastikowe o pojemności 10 l.

Powyższy sposób konfekcjonowania jest zgodny z zasadami przewozu przetworów naftowych ustalonych w krajowych i międzynarodowych przepisach transportowych.

Dopuszcza się również stosowanie innego rodzaju opakowań uzgodnionych wcześniej między producentem, odbiorcą i przewoźnikiem.

Na każdym opakowaniu należy umieścić etykietę zawierającą, co najmniej:

- a) nazwę producenta,
- b) adres producenta,
- c) oznaczenie wg punktu 2,
- d) masę netto lub objętość,
- e) datę produkcji,
- f) numer kontrolny.

**4.2 Przechowywanie.** Wazelina techniczna wysokotopliwa powinna być przechowywana w opakowaniach zamkniętych, zabezpieczonych przed bezpośrednim działaniem słońca, chroniących produkt przed dostępem wilgoci i zanieczyszczeń mechanicznych, z dala od źródeł ciepła, w temperaturze nie przekraczającej 25°C. Okres przechowywania (tzw. Shelf Life) produktu przechowywanego zgodnie z powyższymi wytycznymi wynosi 5 lat.

**4.3 Transport.** Wazelina techniczna wysokotopliwa nie jest towarem niebezpiecznym w rozumieniu przepisów ADR/RID.

#### 5. INFORMACJE DODATKOWE

**5.1 Instytucja opracowująca WT:** Polwax S.A.

##### 5.2 Normy i dokumenty związane

PN-EN ISO 3170:2006 Ciekłe produkty naftowe – Ręczne pobieranie próbek.

Pozostałe normy związane podano w tabeli 1.

**Sprawdził:**

SZEF BIURA TECHNOLOGII

  
-----  
Mateusz Kłaczek  
Szef Biura Technologii

**Zatwierdził:**

DYREKTOR OPERACYJNY

  
-----  
Piotr Jodłowski  
Dyrektor Operacyjny