

 Parafiny przemysłowe Polwax S.A.	Warunki techniczne	Nr	WT-2019/LP-98
	<i>Wazelina techniczna biała</i>	Nr Wyd.	3
		Data <small>(ostatniej aktualizacji)</small>	11.09.2025

1. WSTĘP

1.1 Przedmiot WT. Przedmiotem WT jest wazelina techniczna biała otrzymywana w procesie komponowania odpowiednich frakcji naftowych.

1.2. Zakres stosowania przedmiotu WT. Wazelina techniczna biała stosowana jest głównie do zabezpieczania powierzchni metali przed korozją, jako składnik smarów specjalistycznych, do smarowania lekko obciążonych łożysk pracujących w temperaturze poniżej 30°C oraz w przemyśle garbarskim.

2. OZNACZENIE

2.1 Przykład oznaczenia:

Wazelina techniczna biała WT-2019/LP-98

3. WYMAGANIA I BADANIA

3.1 Wymagania i metody badań – według tablicy 1.

Tablica 1 – Wymagania i badania obowiązujące dla każdej partii wyrobu.

Wymagania	Jednostki	Wazelina techniczna biała Wartość parametru	Metody badań
1	2	3	4
a) Temperatura kroplenia	°C	52 - 62	PN-ISO 6244:2012
b) Temperatura krzepnięcia	°C	49 - 59	PN-ISO 2207:2011
c) Penetracja smarów plastycznych	1/10mm	140 - 160	PN-ISO 2137:2011
d) Barwa Lovibond	-	max.1	ASTM D 1500
e) Lepkość kinematyczna w 100°C	mm ² /s	Oznaczać, podawać w atęście	PN-EN ISO 3104:2004
f) Liczba kwasowa	mgKOH/g	max. 0,10	PN-ISO 6618:2011
g) Zawartość stałych ciał obcych	-	nie zawiera	PN-C-04089:1958
h) Zawartość wody	-	nie zawiera	PN-ISO 3733:2008
i) Odczyn wyciągu wodnego	-	obojętny	PN-C-04064:1984
j) Pozostałość po spopieleniu	%	max. 0,03	PN-EN ISO 6245:2008

3.2 Pobieranie próbek – wykonywać według PN-EN ISO 3170:2006 zgodnie z obowiązującym harmonogramem poboru próbek.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1 Pakowanie. Wazelina techniczna biała jest konfekcjonowana w następujący sposób:

- ciekły luzem w ogrzewanych zbiornikach,
- puszki metalowe o pojemności 5, 10 i 20 l oraz drumsy o pojemności 200 l,
- pojemniki plastikowe o pojemności 10 l.

Powyższy sposób konfekcjonowania jest zgodny z zasadami przewozu przetworów naftowych ustalonych w krajowych i międzynarodowych przepisach transportowych.

Dopuszcza się również stosowanie innego rodzaju opakowań uzgodnionych wcześniej między producentem, odbiorcą i przewoźnikiem.

Na każdym opakowaniu należy umieścić etykietę zawierającą, co najmniej:

- a) nazwę producenta,
- b) adres producenta,
- c) oznaczenie wg punktu 2,
- d) masę netto lub objętość,
- e) datę produkcji,
- f) numer kontrolny.

4.2 Przechowywanie. Wazelina techniczna biała powinna być przechowywana w opakowaniach zamkniętych, zabezpieczonych przed bezpośrednim działaniem słońca, chroniących produkt przed dostępem wilgoci i zanieczyszczeń mechanicznych, z dala od źródeł ciepła, w temperaturze nie przekraczającej 25°C. Okres przechowywania (tzw. Shelf Life) produktu przechowywanego zgodnie z powyższymi wytycznymi wynosi 5 lat.

4.3 Transport. Wazelina techniczna biała nie jest towarem niebezpiecznym w rozumieniu przepisów ADR/RID.

5. INFORMACJE DODATKOWE

5.1 Instytucja opracowująca WT: Polwax S.A.

5.2 Normy i dokumenty związane

PN-EN ISO 3170:2006 Ciekłe produkty naftowe – Ręczne pobieranie próbek.

Pozostałe normy związane podano w tablicy 1.

Sprawdził:

SZEF BIURA TECHNOLOGII



Mateusz Kłaczek
Szef Biura Technologii

Zatwierdził:

DYREKTOR OPERACYJNY



Piotr Jodłowski
Dyrektor Operacyjny