 Parafiny przemysłowe Polwax S.A.	<b>Warunki techniczne</b>	<b>Nr</b>	<b>WT-2019/LP-98</b>
	<i>Wazelina techniczna biała</i>	<b>Nr Wyd.</b>	<b>2.1</b>
		<b>Data</b> <small>(ostatniej aktualizacji)</small>	<b>30.03.2022</b>

## 1. WSTĘP

**1.1 Przedmiot WT.** Przedmiotem WT jest wazelina techniczna biała otrzymywana w procesie komponowania odpowiednich frakcji naftowych.

**1.2. Zakres stosowania przedmiotu WT.** Wazelina techniczna biała stosowana jest głównie do zabezpieczania powierzchni metali przed korozją, jako składnik smarów specjalistycznych, do smarowania lekko obciążonych łożysk pracujących w temperaturze poniżej 30°C oraz w przemyśle garbarskim.

## 2. OZNACZENIE

### 2.1 Przykład oznaczenia:

Wazelina techniczna biała WT-2019/LP-98

## 3. WYMAGANIA I BADANIA

### 3.1 Wymagania i metody badań – według tablicy 1.

**Tablica 1** – Wymagania i badania obowiązujące dla każdej partii wyrobu.

Wymagania	Jednostki	Wazelina techniczna biała Wartość parametru	Metody badań
1	2	3	4
a) Temperatura kroplenia	°C	52 - 62	PN-ISO 6244:2012
b) Temperatura krzepnięcia	°C	49 - 59	PN-ISO 2207:2011
c) Penetracja smarów plastycznych	1/10mm	140 - 160	PN-ISO 2137:2011
d) Barwa Lovibond	-	max.1	ASTM D 1500
e) Lepkość kinematyczna w 100°C	mm <sup>2</sup> /s	Oznaczać, podawać w atęście	PN-EN ISO 3104:2004
f) Liczba kwasowa	mgKOH/g	max. 0,10	PN-ISO 6618:2011
g) Zawartość stałych ciał obcych	-	nie zawiera	PN-C-04089:1958
h) Zawartość wody	-	nie zawiera	PN-EN ISO 3733:2008
i) Odczyn wyciągu wodnego	-	obojętny	PN-C-04064:1984
j) Pozostałość po spopieleniu	%	max. 0,03	PN-EN ISO 6245:2008

**3.2 Pobieranie próbek** – wykonywać według PN-EN ISO 3170:2006 zgodnie z obowiązującym harmonogramem poboru próbek.

#### **4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT**

**4.1 Pakowanie.** Wazelina techniczna biała jest konfekcjonowana w następujący sposób:

- ciekły luzem w ogrzewanych zbiornikach,
- puszki metalowe o pojemności 5, 10 i 20 l oraz drumsy o pojemności 200 l,
- pojemniki plastikowe o pojemności 10 l.

Powyższy sposób konfekcjonowania jest zgodny z zasadami przewozu przetworów naftowych ustalonych w krajowych i międzynarodowych przepisach transportowych.

Dopuszcza się również stosowanie innego rodzaju opakowań uzgodnionych wcześniej między producentem, odbiorcą i przewoźnikiem.

Na każdym opakowaniu należy umieścić etykietę zawierającą, co najmniej:

- a) nazwę producenta,
- b) adres producenta,
- c) oznaczenie wg punktu 2,
- d) masę netto lub objętość,
- e) datę produkcji,
- f) numer kontrolny.

**4.2 Przechowywanie.** Wazelina techniczna biała powinna być przechowywana w opakowaniach zamkniętych, zabezpieczonych przed bezpośrednim działaniem słońca, chroniących produkt przed dostępem wilgoci i zanieczyszczeń mechanicznych, z dala od źródeł ciepła, w temperaturze nie przekraczającej 25°C. Okres przechowywania (tzw. Shelf Life) produktu przechowywanego zgodnie z powyższymi wytycznymi wynosi 5 lat.

**4.3 Transport.** Wazelina techniczna biała nie jest towarem niebezpiecznym w rozumieniu przepisów ADR/RID.

#### **5. INFORMACJE DODATKOWE**

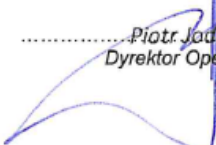
**5.1 Instytucja opracowująca WT:** Polwax S.A.

#### **5.2 Normy i dokumenty związane**

PN-EN ISO 3170:2006 Ciekłe produkty naftowe – Ręczne pobieranie próbek.

Pozostałe normy związane podano w tablicy 1.

**Sprawdził:**  
SZEFE BIURA TECHNOLOGII  
  
Wojciech Szczypka  
.....  
Szef Biura Technologii

**Zatwierdził:**  
DYREKTOR OPERACYJNY  
  
.....  
Piotr Jachowski  
Dyrektor Operacyjny