

	Warunki Techniczne	Nr	WT-2020/LP-111
	WOSKOP PT	Nr Wyd.	2
		Data (ostatniej aktualizacji)	06.02.2020

1. WSTĘP

1.1 Przedmiot WT. Przedmiotem WT jest WOSKOP PT otrzymywany w procesie komponowania gaczy parafinowych, parafin rafinowanych z woskiem syntetycznym.

1.2 Zakres stosowania przedmiotu WT. WOSKOP PT stosowany jest jako składnik mieszanki gumowej zabezpieczający pasy transmisyjne przez działaniem światła i ozonu, zapewnia trwałość barwy oraz zapobiega złuszczeniu się gumy.

2. OZNACZENIE

2.1 Przykład oznaczenia:

WOSKOP PT

WT – 2020/LP-111

3. WYMAGANIA I BADANIA

3.1 Wymagania i metody badań - według tablicy 1.

Tablica 1. Wymagania i badania obowiązujące dla każdej partii wyrobu.

Wymagania	Jednostki	WOSKOP PT Wartość parametru	Metody badań
1	2	3	4
a) Wygląd zewnętrzny	-	jednolita masa o barwie białej do jasnożółtej	Wzrokowo
b) Temperatura krzepnięcia	°C	65 - 71	PN-ISO 2207:2011
c) Barwa Lovibond	-	max. 2	ASTM D 1500
d) Penetracja w 25°C	1/10 mm	max. 22	PN-C-04313:2018-02
e) Zawartość oleju	%	max. 1,0	PN-C-04160:1980
f) Lepkość kinematyczna w 100°C	mm ² /s	7,5 – 9,5	PN-EN ISO 3104:2004
g) Zawartość parafin normalnych metodą GC	%	52 - 58	ASTM D 5442

3.2 Pobieranie próbek. Wykonywać według PN- EN ISO 3170:2006 zgodnie z obowiązującym harmonogramem poboru próbek.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1 Pakowanie. WOSKOP PT jest konfekcjonowany w następujący sposób:

- luzem w ogrzewanych zbiornikach,
- garnulat w workach po 20 kg na palecie 600 kg,
- tafle w kartonach o wadze 24 kg,
- tafle na palecie (1000 kg),
- kartony ok. 20 kg; maksymalnie 40 kartonów na palecie,
- pastylki w workach polietylenowych 20 kg.

Powyższy sposób konfekcjonowania i opakowania jest zgodny z zasadami przewozu przetworów naftowych ustalonych w krajowych i międzynarodowych przepisach transportowych.

Dopuszcza się również stosowanie innego rodzaju opakowań uzgodnionych wcześniej między producentem, odbiorcą i przewoźnikiem.

Na każdym opakowaniu należy umieścić etykietę zawierającą, co najmniej:

- a) nazwę producenta,
- b) adres producenta,
- c) oznaczenie wg punktu 2,
- d) masę netto lub objętość,
- e) datę produkcji,
- f) numer kontrolny.

4.2 Przechowywanie. WOSKOP PT powinien być przechowywany w opakowaniach zamkniętych, zabezpieczonych przed bezpośrednim działaniem słońca, chroniących produkt przed dostępem wilgoci i zanieczyszczeń mechanicznych, z dala od źródeł ciepła, w temperaturze nie przekraczającej 25°C. Okres przechowywania (tzw. Shelf Life) produktu przechowywanego zgodnie z powyższymi wytycznymi wynosi 5 lat.

4.3 Transport. WOSKOP PT nie jest towarem niebezpiecznym w rozumieniu przepisów ADR/RID.

5. INFORMACJE DODATKOWE

5.1 Instytucja opracowująca WT - Polwax S.A.

5.2 Normy i dokumenty związane

PN-EN ISO 3170:2006 Ciekłe produkty naftowe – Ręczne pobieranie próbek.

Pozostałe normy związane podano w tablicy 1.

Sprawdził:
SZEFE BIURA TECHNOLOGII


Wojciech Szczypka

.....
Szef Biura Technologii

Zatwierdził:
DYREKTOR OPERACYJNY


Piotr Jadałowski

.....
Dyrektor Operacyjny