 Parafiny przemysłowe Polwax S.A.	<b>Warunki Techniczne</b>	<b>Nr</b>	<b>WT-2011/LP-62</b>
	<b>SALWAX</b>	<b>Nr Wyd.</b>	<b>11.1</b>
		<b>Data</b> (ostatniej aktualizacji)	<b>30.03.2022</b>

## 1. WSTĘP


- 1.1 Przedmiot WT.** Przedmiotem WT jest antyzbrylacz do nawozów typu saletra i saletrzak.
- 1.2 Zakres stosowania przedmiotu WT.** Preparat stosuje się do zabezpieczania granulacji nawozów sztucznych przed zbrylaniem i pyleniem.

## 2. OZNACZENIE

### 2.1 Nazwa pełna

## SALWAX

### 2.2 Elementy oznakowania

Nazwa	<b>SALWAX</b> Zawiera aminy (alkil łojowy, utwardzony)
Piktogramy	
Hasło ostrzegawcze:	Niebezpieczeństwo
Zwroty wskazujące rodzaj zagrożenia	H318: Powoduje poważne uszkodzenia oczu. H400: Działa bardzo toksycznie na organizmy wodne. H410: Działa bardzo toksycznie na organizmy wodne, powodując długotrwałe skutki.
Zwroty wskazujące środki ostrożności	P280: Stosować okulary ochronne P305 + P351 + P338: W PRZYPADKU DOSTANIA SIĘ DO OCZU: Ostrożnie płukać wodą przez kilka minut. Wyjąć soczewki kontaktowe, jeżeli są i można je łatwo usunąć. Nadal płukać P273 Unikać uwolnienia do środowiska.

## 3. WYMAGANIA I BADANIA

### 3.1 Wymagania i metody badań – według tablicy 1.

**Tablica 1.** Wymagania i badania obowiązujące dla każdej partii wyrobu.

Wymagania	Jednostki	<b>SALWAX</b> wartości parametru	Metody badań
a) Temperatura krzepnięcia,	°C	55 - 65	PN-ISO 2207:2011
b) Temperatura zapłonu,	°C	min. 200	PN-EN ISO 2592:2008
c) Lepkość kinematyczna w 100°C	mm <sup>2</sup> /s	8 - 11	PN-EN ISO 3104:2004
d) Lepkość kinematyczna w 75°C	mm <sup>2</sup> /s	min. 15	PN-EN ISO 3104:2004
e) Liczba zasadowa	mg KOH/g	Oznaczać, podawać w atęcie	PN-ISO 3771:2012
f) Liczba aminowa	mg KOH/g	19,5 - 25	Metoda własna (pkt. 3.3)

g) Gęstość w 15°C	g/cm <sup>3</sup>	Oznaczać, podawać w atęście	PN-EN ISO 3675:2004
h) Zawartość wody	%	max. 0,3	PN-EN ISO 3733:2008

**3.2 Pobieranie próbek** – wykonywać według PN- EN ISO 3170:2006 zgodnie z obowiązującym harmonogramem poboru próbek.

**3.3 Oznaczenie zawartości amin w produkcie.** Oznaczenie zawartości amin w antyzbrylaczu prowadzone jest metodą miareczkowania potencjometrycznego. Wynik analizy odpowiada ilości miligramów wodorotlenku potasowego równoważnej alkaliczności 1 grama próbki.

#### Aparatura

- pHmetr o czułości 0,05 jednostki pH wyposażony w elektrody zewnętrzne lub podobny zestaw do miareczkowania potencjometrycznego wzorcowany wg instrukcji producenta dla wartości pH 4,0; pH 7,0; pH 10,0,
- elektroda kalomelowa o zakresie 5-100°C,
- mieszadło magnetyczne z obleczonym w teflon mieszadełkiem magnetycznym,
- zlewki 250 ml, niskie,
- cylindry miarowe 10 i 100 ml,
- mikrobiureta 10 ml o dokładności odczytu 0,02 ml,

#### Odczynniki

- alkohol izopropylowy 99% cz.d.a.,
- kwas solny ok.0,5N w alkoholu izopropylowym, miano nastawione na węglan sodu miareczkowany do pH 3,5,
- alkohol izopropylowy, roztwór przygotowany przez zmieszanie 5 ml wody z 95 ml alkoholu izopropylowego 99%,
- chloroform cz.d.a.

#### Postępowanie

- stopić próbkę antyzbrylacza, odważyć 2 g do zlewki 250 ml,
- dodać 90 ml chloroformu i 10 ml roztworu alkoholu izopropylowego i ogrzewać przez 1 min,
- schłodzić do temperatury pokojowej, do zlewki wprowadzić mieszadło magnetyczne i mieszając miareczkować 0,5N HCl,
- zapisywać odczyty mV początkowo co 1 ml, a w pobliżu punktu końcowego miareczkowania co 0,1 ml,
- wykreślić krzywą miareczkowania: mV/ml,
- punkt końcowy jest środkowym punktem przegięcia krzywej miareczkowania,

#### Obliczenia

$$\text{Całkowita zawartość amin} = (V \cdot N \cdot 56,1) / m$$

Gdzie:

V- objętość 0,5N roztworu kwasu solnego zużyta na miareczkowanie próbki, ml

N- normalność roztworu kwasu, mol/l

56,1 – współczynnik przeliczeniowy na KOH

m – naważka próbki, g

#### 4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

##### 4.1 Pakowanie. SALWAX jest konfekcjonowany w następujący sposób:

- luzem w ogrzewanych zbiornikach magazynujących,
- pojemnik 200 l.

Dopuszcza się również stosowanie innego rodzaju opakowań uzgodnionych wcześniej między producentem, odbiorcą i przewoźnikiem.

Na każdym opakowaniu należy umieścić etykietę zawierającą, co najmniej:

- a) nazwę producenta,
- b) adres producenta,
- c) oznaczenie wg punktu 2,
- d) masę netto lub objętość,
- e) datę produkcji,
- f) numer kontrolny.

##### 4.2 Przechowywanie. SALWAX powinien być przechowywany w następujący sposób:

- w stanie ciekłym, w temperaturze 60-85°C, w zbiornikach zamkniętych wyposażonych w urządzenia grzewcze, chroniących produkt przed dostępem wilgoci i zanieczyszczeń mechanicznych, z dala od źródeł ciepła. Okres przechowywania (tzw. Shelf Life) produktu przechowywanego zgodnie z powyższymi wytycznymi wynosi 6 miesięcy.

- w stanie stałym w opakowaniach zamkniętych, zabezpieczonych przed bezpośrednim działaniem słońca, chroniących produkt przed dostępem wilgoci i zanieczyszczeń mechanicznych, z dala od źródeł ciepła, w temperaturze nie przekraczającej 25°C. Okres przechowywania (tzw. Shelf Life) produktu przechowywanego zgodnie z powyższymi wytycznymi wynosi 12 miesięcy.

##### 4.3 Transport. SALWAX jest towarem stwarzającym zagrożenie w transporcie w rozumieniu przepisów ADR/RID. Szczegółowe informacje dotyczące transportu zamieszczono w Karcie Charakterystyki KCh/LP/081 w Sekcji 14.

#### 5. INFORMACJE DODATKOWE

##### 5.1 Instytucja opracowująca WT: Polwax S.A.

##### 5.2 Normy i dokumenty związane

- PN-EN ISO 3170:2006 Ciekłe produkty naftowe – Ręczne pobieranie próbek.
- **Rozporządzenie Ministra Zdrowia z dnia 20 kwietnia 2012 r.** w sprawie oznakowania opakowań substancji niebezpiecznych i mieszanin niebezpiecznych oraz niektórych mieszanin.

Pozostałe normy związane podano w tablicy 1.

**Sprawdził:**  
SZEFE BIURA TECHNOLOGII  
  
Wojciech Szczypka  
.....  
Szef Biura Technologii

**Zatwierdził:**  
DYREKTOR OPERACYJNY  
  
.....  
Piotr Jachowski  
Dyrektor Operacyjny