

 Parafiny przemysłowe Polwax S.A.	<b>Warunki techniczne</b>	<b>Nr</b>	<b>WT-2021/LP-140</b>
	<i>Parafina LTP 56/25-G</i>	<b>Nr Wyd.</b>	<b>2</b>
		<b>Data</b> <small>(ostatniej aktualizacji)</small>	<b>23.08.2021</b>

## 1. WSTĘP

- 1.1. Przedmiot WT.** Przedmiotem WT jest Parafina LTP 56/25-G o zaolejeniu powyżej 0,5% otrzymywana z przeróbki ropy naftowej, będąca mieszaniną stałych, wysokocząsteczkowych węglowodorów, przede wszystkim węglowodorów n-parafinowych.
- 1.2. Zakres stosowania przedmiotu WT.** Parafina LTP 56/25-G stosuje się głównie do wyrobu wysokojakościowej galanterii świecarskiej, w przemyśle papierniczym, tekstylnym, lakierniczym, do wyrobu produktów impregnacyjnych, ochronnych w przemyśle chemicznym oraz innych gałęziach przemysłu.

## 2. OZNACZENIE

### 2.1. Przykłady oznaczenia

Parafina LTP 56/25-G

WT-2021/LP-140

## 3. WYMAGANIA I BADANIA

### 3.1. Wymagania i metody badań – według tablicy 1.

**Tablica 1.** Wymagania i badania obowiązujące dla każdej partii wyrobu.

Wymagania	Jednostki	<b>Parafina LTP 56/25-G</b> wartość parametru	Metody badań
a) Temperatura krzepnięcia	°C	56 - 58	PN-ISO 2207:2011
b) Zawartość oleju	%(m/m)	max. 0,75	PN-C-04160:1980
c) Penetracja w 25°C	1/10mm	max. 20	PN-C-04313:2018-02
d) Zawartość siarki	mg/kg	max. 80	PN-EN ISO 20846:2020-03
j) Zapach	-	max. 2	ASTM D 1833
i) Barwa wg Saybolta	-	min. 26	PN-V-04016:1999

**3.2. Pobieranie próbek** – wykonywać według PN-EN ISO 3170:2006 zgodnie z obowiązującym harmonogramem poboru próbek.

## 4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

**4.1 Pakowanie.** Parafina LTP 56/25-G jest konfekcjonowana w następujący sposób:

- parafina ciekła luzem w ogrzewanych zbiornikach magazynujących;
- parafina granulowana w workach polietylenowych 20 kg na paletach 600 kg;
- parafina-tafile na paletach 1000 kg;
- parafina-tafile w kartonach 24 kg na paletach 720 kg;
- pastylki w workach polietylenowych 20 kg na paletach 600 kg.

Powyższe sposoby konfekcjonowania są zgodne z zasadami przewozu przetworów naftowych ustalonych w krajowych i międzynarodowych przepisach transportowych.

Dopuszcza się również stosowanie innego rodzaju opakowań uzgodnionych wcześniej między producentem, odbiorcą i przewoźnikiem.

Na każdym opakowaniu należy umieścić etykietę zawierającą, co najmniej:

- a) nazwę producenta,
- b) adres producenta,
- c) oznaczenie wg punktu 2,
- d) masę netto lub objętość,
- e) datę produkcji,
- f) numer kontrolny.

**4.2 Przechowywanie.** Produkt należy przechowywać w opakowaniach zamkniętych, zabezpieczonych przed bezpośrednim działaniem słońca, chroniących produkt przed dostępem wilgoci i zanieczyszczeń mechanicznych, z dala od źródeł ciepła, w temperaturze nie przekraczającej 30°C. Okres przechowywania (tzw. Shelf Life) produktu przechowywanego zgodnie z powyższymi wytycznymi wynosi 5 lat.

**4.3 Transport.** Produkt nie jest towarem niebezpiecznym w rozumieniu przepisów ADR/RID.

## 5. INFORMACJE DODATKOWE

**5.1. Instytucja opracowująca WT:** Polwax S.A.

### 5.2. Normy i dokumenty związane

PN-EN ISO 3170:2006      Ciekłe produkty naftowe – Ręczne pobieranie próbek.

Pozostałe normy związane podano w tablicy 1.

**Sprawdził:**  
SZEFE BIURA TECHNOLOGII  
  
Wojciech Szczypka  
.....  
Szef Biura Technologii

**Zatwierdził:**  
DYREKTOR OPERACYJNY  
  
.....  
Piotr Jachłowski  
Dyrektor Operacyjny