

 polWAX <small>Parafiny przemysłowe</small> Polwax S.A.	Warunki techniczne	Nr	WT-2004/LP-28
	<i>Komponent BS</i>	Nr Wyd.	10.1
		Data <small>(ostatniej aktualizacji)</small>	30.03.2022

1. WSTĘP

- 1.1 Przedmiot WT.** Przedmiotem WT jest Komponent parafinowy pochodzący z odparafinowania frakcji BS.
- 1.2 Zakres stosowania przedmiotu WT.** Komponent BS używany jest do impregnacji płyt pilśniowych i podobnych, do nasycania rozpałek, stosowany jest jako surowiec przy produkcji cerezyny jak również w innych gałęziach przemysłu.

2. OZNACZENIE

2.1 Przykład oznaczenia:

KOMPONENT BS

WT – 2004/LP-28

3. WYMAGANIA I BADANIA

3.1 Wymagania i metody badań – według tablicy 1.

Tablica 1 – Wymagania i badania obowiązujące dla każdej partii wyrobu.

Wymagania	Jednostki	KOMPONENT BS wartości parametru	Metody badań
1	2	3	4
a) Temperatura krzepnięcia	°C	min. 65	PN-ISO 2207 :2011
b) Temperatura zapłonu	°C	min. 200	PN-EN ISO 2592:2008
c) Lepkość kinematyczna w 100°C	mm ² /s	Oznaczać, podawać w atęście	PN-EN ISO 3104:2004
d) Zawartość oleju	%	max. 9	PN-C-04160:1980
e) Zawartość stałych ciał obcych	-	Nie zawiera	PN-C-04089:1958
f) Barwa	-	Oznaczać, podawać w atęście	ASTM D 1500
g) Zawartość wody	%	max. 0,2	PN-EN ISO 3733:2008
h) Gęstość w 15°C	g/cm ³	Oznaczać, podawać w atęście	PN-EN ISO 3675:2004

3.2 Pobieranie próbek – wykonywać według PN-EN ISO 3170:2006 zgodnie z obowiązującym harmonogramem poboru próbek.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1 Pakowanie. Komponent BS jest konfekcjonowany w następujący sposób:

- luzem w ogrzewanych zbiornikach magazynujących,
- kartony ok. 20 kg; maksymalnie 40 kartonów na palecie.

Powyższy sposób konfekcjonowania jest zgodny z zasadami przewozu przetworów naftowych ustalonych w krajowych i międzynarodowych przepisach transportowych.

Dopuszcza się również stosowanie innego rodzaju opakowań uzgodnionych wcześniej między producentem, odbiorcą i przewoźnikiem.

Na każdym opakowaniu należy umieścić etykietę zawierającą, co najmniej:

- a) nazwę producenta,
- b) adres producenta,
- c) oznaczenie wg punktu 2,
- d) masę netto lub objętość,
- e) datę produkcji,
- f) numer kontrolny.

4.2 Przechowywanie. Komponent BS powinien być przechowywany w opakowaniach zamkniętych, chroniących produkt przed dostępem wilgoci i zanieczyszczeń mechanicznych, z dala od źródeł ciepła. Okres przechowywania (tzw. Shelf Life) produktu przechowywanego zgodnie z powyższymi wytycznymi wynosi 5 lat.

4.3 Transport. Komponent BS nie jest towarem niebezpiecznym w rozumieniu przepisów ADR/RID.

5. INFORMACJE DODATKOWE

5.1 Instytucja opracowująca WT: Polwax S.A.

5.2 Normy i dokumenty związane

PN-EN ISO 3170:2006 Ciekłe produkty naftowe – Ręczne pobieranie próbek.

Pozostałe normy związane podano w tablicy 1.

Sprawdził:
SZEFE BIURA TECHNOLOGII

Wojciech Szczypka
.....
Szef Biura Technologii

Zatwierdził:
DYREKTOR OPERACYJNY

Piotr Jodłowski
.....
Dyrektor Operacyjny