

	<b>Warunki Techniczne</b>	<b>Nr</b>	<b>WT-2019/LP-110</b>
	<b>FORMOWAX S</b>	<b>Nr Wyd.</b>	<b>1</b>
		<b>Data</b> (ostatniej aktualizacji)	<b>06.12.2019</b>

## 1. WSTĘP

**1.1 Przedmiot WT.** Przedmiotem WT jest Formowax S otrzymywany w procesie komponowania stearyny, parafiny oraz odpowiednich wosków syntetycznych, kopolimerów oraz barwnika.

**1.2 Zakres stosowania przedmiotu WT** Formowax S jest stosowany w odlewnictwie precyzyjnym do wykonywania modeli odlewów oraz układów wlewowych.

## 2. OZNACZENIE

### 2.1 Nazwa pełna

**FORMOWAX S**

**WT – 2019/LP-110**

## 3. WYMAGANIA I BADANIA

### 3.1 Wymagania i metody badań.

Wymagania	Jednostki	<b>FORMOWAX</b> wartości parametru	Metody badań
1	2	3	4
a) Temperatura krzepnięcia	°C	60 – 75	PN-ISO 2207:2011
b) Temperatura kroplenia	°C	62 - 90	PN-ISO 6244:2012
c) Penetracja w 25°C	1/10 mm	8 – 15	PN-C-04313:2018
d) Lepkość kinematyczna w 100°C	mm <sup>2</sup> /s	6,0 – 8,5	PN-EN ISO 3104:2004
e) Pozostałość po spopieleniu	%	max. 0,015	PN-EN ISO 6245:2008

**3.2 Pobieranie próbek.** Wykonywać według PN- EN ISO 3170:2006 zgodnie z obowiązującym harmonogramem poboru próbek.

## 4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

**4.1 Pakowanie** FORMOWAX S jest konfekcjonowany w następujący sposób:

- tafle w kartonach 24 kg,
- kartony ok. 20 kg; maksymalnie 40 kartonów na palecie,
- granulowanej w workach polietylenowych 20 kg na paletach 600 kg,
- tafle na paletach 1000 kg,

- pastylki w workach polietylenowych 20 kg.

Powyższy sposób konfekcjonowania i opakowania jest zgodny z zasadami przewozu przetworów naftowych ustalonych w krajowych i międzynarodowych przepisach transportowych.

Dopuszcza się również stosowanie innego rodzaju opakowań uzgodnionych wcześniej między producentem, odbiorcą i przewoźnikiem.

Na każdym opakowaniu należy umieścić etykietę zawierającą, co najmniej:

- a) nazwę producenta,
- b) adres producenta,
- c) oznaczenie wg punktu 2,
- d) masę netto lub objętość,
- e) datę produkcji,
- f) numer kontrolny.

**4.2 Przechowywanie.** FORMOWAX S powinien być przechowywany w opakowaniach zamkniętych, zabezpieczonych przed bezpośrednim działaniem słońca, chroniących produkt przed dostępem wilgoci i zanieczyszczeń mechanicznych, z dala od źródeł ciepła, w temperaturze nieprzekraczającej 30°C. Okres przechowywania (tzw. Shelf Life) produktu przechowywanego zgodnie z powyższymi wytycznymi wynosi 3 lata.

**4.3 Transport.** FORMOWAX S nie jest towarem niebezpiecznym w rozumieniu przepisów ADR/RID.

## 5. INFORMACJE DODATKOWE

**5.1 Instytucja opracowująca WT:** Polwax S.A.

### 5.2 Normy i dokumenty związane

PN-EN ISO 3170:2006 Ciekłe produkty naftowe – Ręczne pobieranie próbek.

Pozostałe normy związane podano w tablicy 1

**Sprawdził:**  
SZEFE BIURA TECHNOLOGII  
  
Wojciech Szczypka  
.....  
Szef Biura Technologii

**Zatwierdził:**  
DYREKTOR OPERACYJNY  
  
.....  
Piotr Jodłowski  
Dyrektor Operacyjny