 Parafiny przemysłowe Polwax S.A.	Warunki Techniczne	Nr	WT-2015/LP-77
	FLOW WAX 6AT	Nr Wyd.	8
		Data (ostatniej aktualizacji)	11.09.2025

1. WSTĘP

1.1 Przedmiot WT. Przedmiotem WT jest preparat kondycjonujący do nawozów.

1.2 Zakres stosowania przedmiotu WT Preparat stosuje się do zabezpieczania granul nawozów sztucznych przed zbrylaniem i pyleniem.


2. OZNACZENIE

2.1 Nazwa pełna

FLOW WAX 6AT

WT-2015/LP-77

2.2 Elementy oznakowania

Nazwa	FLOW WAX 6AT Zawiera aminy (alkil łojowy, utwardzony)
Piktogramy	
Hasło ostrzegawcze:	Niebezpieczeństwo
Zwroty wskazujące rodzaj zagrożenia	H318: Powoduje poważne uszkodzenia oczu. H400: Działa bardzo toksycznie na organizmy wodne. H410: Działa bardzo toksycznie na organizmy wodne, powodując długotrwałe skutki.
Zwroty wskazujące środki ostrożności	P280: Stosować okulary ochronne P305 + P351 + P338: W PRZYPADKU DOSTANIA SIĘ DO OCZU: Ostrożnie płukać wodą przez kilka minut. Wyjąć soczewki kontaktowe, jeżeli są i można je łatwo usunąć. Nadal płukać P273 Unikać uwolnienia do środowiska.

3. WYMAGANIA I BADANIA

3.1 Wymagania i metody badań.

Tablica 1. Wymagania i badania obowiązujące dla każdej partii wyrobu.

Wymagania	Jednostki	FLOW WAX 6AT wartości parametru	Metody badań
a) Temperatura płynięcia	°C	max. 35	ASTM D 5950
b) Temperatura zapłonu	°C	min. 180	PN-EN ISO 2592:2017-10
c) Lepkość kinematyczna w 100°C	mm ² /s	max. 10	PN-EN ISO 3104:2004
d) Lepkość kinematyczna w 40°C	mm ² /s	Oznaczać, podawać w atęcie	PN-EN ISO 3104:2004

e) Gęstość w temp 15°C	g/cm ³	Oznaczać, podawać w atęście	PN-EN ISO 3675:2004
f) Gęstość w temp 40°C	g/cm ³	Oznaczać, podawać w atęście	PN-EN ISO 3675:2004
g) Gęstość w temp 70°C	g/cm ³	Oznaczać, podawać w atęście	PN-EN ISO 3675:2004

3.2 Pobieranie próbek. Wykonywać według PN- EN ISO 3170:2006 zgodnie z obowiązującym harmonogramem poboru próbek.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1 Pakowanie. FLOW WAX 6AT jest konfekcjonowany w następujący sposób:
 - luzem w ogrzewanych zbiornikach magazynujących,
 - pojemnik 200 l.

Dopuszcza się również stosowanie innego rodzaju opakowań uzgodnionych wcześniej między producentem, odbiorcą i przewoźnikiem.

Na każdym opakowaniu należy umieścić etykietę zawierającą, co najmniej:

- nazwę producenta,
- adres producenta,
- oznaczenie wg punktu 2,
- masę netto lub objętość,
- datę produkcji,
- numer kontrolny.

4.2 Przechowywanie. FLOW WAX 6AT powinien być przechowywany w następujący sposób:

- w stanie ciekłym, w temperaturze 60-85°C, w zbiornikach zamkniętych wyposażonych w urządzenia grzewcze, chroniących produkt przed dostępem wilgoci i zanieczyszczeń mechanicznych, z dala od źródeł ciepła. Okres przechowywania (tzw. Shelf Life) produktu przechowywanego zgodnie z powyższymi wytycznymi wynosi 6 miesięcy.

- w stanie stałym w opakowaniach zamkniętych, zabezpieczonych przed bezpośrednim działaniem słońca, chroniących produkt przed dostępem wilgoci i zanieczyszczeń mechanicznych, z dala od źródeł ciepła, w temperaturze nie przekraczającej 25°C. Okres przechowywania (tzw. Shelf Life) produktu przechowywanego zgodnie z powyższymi wytycznymi wynosi 12 miesięcy.

4.3 Transport. FLOW WAX 6AT jest towarem stwarzającym zagrożenie w transporcie w rozumieniu przepisów ADR/RID. Szczegółowe informacje dotyczące transportu zamieszczono w Karcie Charakterystyki- KCh/LP/080 w Sekcji 14.

5. INFORMACJE DODATKOWE

5.1 Instytucja opracowująca WT: Polwax S.A.

5.2 Normy i dokumenty związane

PN-EN ISO 3170:2006 Ciekłe produkty naftowe – Ręczne pobieranie próbek.

Pozostałe normy związane podano w tablicy 1

Sprawdził:

SZEF BIURA TECHNOLOGII



Mateusz Kłaczek
Szef Biura Technologii

Zatwierdził:

DYREKTOR OPERACYJNY



Piotr Jodłowski
Dyrektor Operacyjny