

 Parafiny przemysłowe Polwax S.A.	<b>Warunki techniczne</b>	<b>Nr</b>	<b>WT-2004/LP-22</b>
	<i>Cerezyzna Wysokotopliwa,</i>	<b>Nr Wyd.</b>	<b>15</b>
	<i>Cerezyzna Wysokotopliwa II</i>	<b>Data</b> <small>(ostatniej aktualizacji)</small>	<b>25.06.2021</b>

## 1. WSTĘP

- 1.1 Przedmiot WT.** Przedmiotem WT są cerezyny wysokotopliwe otrzymywane w procesie odolejania ciężkich gaczy parafinowych i następnie rafinacji kontaktowej z zastosowaniem odpowiednich adsorbentów.
- 1.2 Zakres stosowania przedmiotu WT.** Cerezynę wysokotopliwą i Cerezynę wysokotopliwą II stosuje się głównie do wyrobu smarów, produktów impregnacyjnych i ochronnych w przemyśle chemicznym, w branży świecarskiej oraz w innych gałęziach przemysłu.

## 2. OZNACZENIE

### 2.1 Przykład oznaczenia:

Cerezyzna wysokotopliwa WT – 2004/LP-22

Cerezyzna wysokotopliwa II WT – 2004/LP-22

## 3. WYMAGANIA I BADANIA

### 3.1 Wymagania i metody badań – według tablicy 1.

**Tablica 1** – Wymagania i badania obowiązujące dla każdej partii wyrobu.

Wymagania	Jednostki	Wartości parametru		Metody badań
		CEREZYNA WYSOKOTOPLIWA	CEREZYNA WYSOKOTOPLIWA II	
a) Temperatura krzepnięcia	°C	min. 68	min. 68	PN-ISO 2207:2011
b) Temperatura kroplenia	°C	max. 80	max. 85	PN-ISO 6244:2012
c) Zawartość oleju	%(m/m)	max. 1,5	max. 6,0	PN-C-04160:1980
d) Lepkość kinematyczna w 100°C	mm <sup>2</sup> /s	Oznaczać, podawać w atęście	Oznaczać, podawać w atęście	PN-EN ISO 3104:2004
e) Barwa	-	Oznaczać, podawać w atęście	Oznaczać, podawać w atęście	ASTM D 1500
f) Penetracja w 25°C	1/10 mm	max. 25	max. 65	PN-C-04313:2018
g) Pozostałość po spopieleniu	%	max. 0,05	max. 0,05	PN-EN ISO 6245:2008
h) Odczyn wyciągu wodnego	-	obojętny	obojętny	PN-C-04064:1984

**3.2 Pobieranie próbek** – wykonywać według PN-EN ISO 3170:2006 zgodnie z obowiązującym harmonogramem poboru próbek.

#### **4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT**

**4.1 Pakowanie.** Cerezyzna wysokotopliwa i Cerezyzna wysokotopliwa II są konfekcjonowane w następujący sposób:

Cerezyzna Wysokotopliwa:

- ciekłej w ogrzewanych zbiornikach magazynujących;
- tafle w kartonach 24 kg,
- tafle na paletach 1000 kg,
- kartony ok. 20 kg
- pastylki w workach polietylenowych 20 kg.

Cerezyzna Wysokotopliwa II:

- ciekłej w ogrzewanych zbiornikach magazynujących;
- tafle w kartonach 24 kg,
- tafle na paletach 1000 kg,
- kartony ok. 20 kg

Powyższy sposób konfekcjonowania jest zgodny z zasadami przewozu przetworów naftowych ustalonych w krajowych i międzynarodowych przepisach transportowych.

Dopuszcza się również stosowanie innego rodzaju opakowań uzgodnionych wcześniej między producentem, odbiorcą i przewoźnikiem.

Na każdym opakowaniu należy umieścić etykietę zawierającą, co najmniej:

- a) nazwę producenta,
- b) adres producenta,
- c) oznaczenie wg punktu 2,
- d) masę netto lub objętość,
- e) datę produkcji,
- f) numer kontrolny.

**4.2 Przechowywanie.** Cerezyzna powinna być przechowywana w opakowaniach zamkniętych, zabezpieczonych przed bezpośrednim działaniem słońca, chroniących produkt przed dostępem wilgoci i zanieczyszczeń mechanicznych, z dala od źródeł ciepła, w temperaturze nie przekraczającej 40°C. Okres przechowywania (tzw. Shelf Life) produktu przechowywanego zgodnie z powyższymi wytycznymi wynosi 5 lat.

**4.3 Transport.** Cerezyzna nie jest towarem niebezpiecznym w rozumieniu przepisów ADR/RID.

#### **5. INFORMACJE DODATKOWE**

**5.1 Instytucja opracowująca WT:** Polwax S.A.

**5.2 Normy i dokumenty związane**

PN-EN ISO 3170:2006 Ciekłe produkty naftowe Ręczne pobieranie próbek.  
Pozostałe normy związane podano w tablicy 1.

**Sprawdził:**  
SZEFE BIURA TECHNOLOGII  
  
Wojciech Szczypka  
.....  
Szef Biura Technologii

**Zatwierdził:**  
DYREKTOR OPERACYJNY  
  
.....  
Piotr Jachowski  
Dyrektor Operacyjny