

 Parafiny przemysłowe Polwax S.A.	Warunki Techniczne	Nr	WT-2017/LP-89
	ALPACKWAX Plus	Nr Wyd.	4
		Data (ostatniej aktualizacji)	05.04.2019

1. WSTĘP

1.1 Przedmiot WT. Przedmiotem WT jest ALPACKWAX Plus otrzymywany w procesie komponowania produktów naftowych z odpowiednimi dodatkami.

1.2 Zakres stosowania przedmiotu WT. ALPACKWAX Plus jest stosowany, jako spoiwo łączące powłoki opakowań wielowarstwowych. Produkt przeznaczony do kontaktu z żywnością.

2. OZNACZENIE

2.1 Przykład oznaczenia:

ALPACKWAX Plus

WT – 2017/LP-89

3. WYMAGANIA I BADANIA

3.1 Wymagania i metody badań – według tablicy 1.

Tablica 1. Wymagania i badania obowiązujące dla każdej partii wyrobu.

Wymagania	Jednostki	ALPACKWAX Plus wartość parametru	Metody badań
1	2	3	4
a) Temperatura krzepnięcia	°C	75,0 – 85,0	PN-ISO 2207:2011
b) Temperatura kroplenia	°C	80 - 90	PN-EN ISO 6244:2012
c) Temperatura zapłonu (t.o.)	°C	min. 220	PN-EN ISO 2592:2008
d) Penetracja w 25°C	1/10 mm	max. 45	PN-C-04313:2018-02
e) Lepkość kinematyczna w 100°C	mm ² /s	min. 20,00	PN-EN ISO 3104:2004
f) Zawartość zanieczyszczeń mechanicznych i wody	-	nie zawiera	PN-C-96115:1974
g) Zapach	-	max. 1	ASTM D 1833

3.2 Pobieranie próbek. Wykonywać według PN-EN ISO 3170:2006 zgodnie z obowiązującym harmonogramem poboru próbek.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1 Pakowanie. ALPACKWAX Plus jest konfekcjonowany w następujący sposób:

- kartony ok. 20 kg; maksymalnie 40 kartonów na palecie,
- tafle na paletach 300-500 kg, poszczególne warstwy tafli oddzielone są papierem silikonowanym.

Powyższy sposób konfekcjonowania i opakowania jest zgodny z zasadami przewozu przetworów naftowych ustalonych w krajowych i międzynarodowych przepisach transportowych.

Dopuszcza się również stosowanie innego rodzaju opakowań uzgodnionych wcześniej między producentem, odbiorcą i przewoźnikiem.

Na każdym opakowaniu należy umieścić etykietę zawierającą, co najmniej:

- a) nazwę producenta,
- b) adres producenta,
- c) oznaczenie wg punktu 2,
- d) masę netto lub objętość,
- e) datę produkcji,
- f) numer kontrolny.

4.2 Przechowywanie. ALPACKWAX Plus powinien być przechowywany w opakowaniach zamkniętych, zabezpieczonych przed bezpośrednim działaniem słońca, chroniących produkt przed dostępem wilgoci i zanieczyszczeń mechanicznych, z dala od źródeł ciepła, w temperaturze nieprzekraczającej 30°C. Okres przechowywania (tzw. Shelf Life) produktu przechowywanego zgodnie z powyższymi wytycznymi wynosi 3 lata.

4.3 Transport. ALPACKWAX Plus nie jest towarem niebezpiecznym w rozumieniu przepisów ADR/RID.

5. INFORMACJE DODATKOWE

5.1 Instytucja opracowująca WT: Polwax S.A.

5.2 Normy i dokumenty związane

PN-EN ISO 3170:2006 Ciekłe produkty naftowe – Ręczne pobieranie próbek.

Pozostałe normy związane podano w tablicy 1.

Sprawdził:

K I E R O W N I K
D Z I A Ł U T E C H N O L O G I I
Kubasz
Grzegorz Kubasz

.....
Kierownik Działu Technologii

Zatwierdził:

.....
Dyrektor Rozwoju