 polWAX <small>Parafiny przemysłowe</small> Polwax S.A.	Warunki techniczne	Nr	WT-2019/LP-97
	<i>GRANLUX, GRANLUX II, GRANLUX II D</i>	Nr Wyd.	6
		Data <small>(ostatniej aktualizacji)</small>	18.04.2023

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot WT. Przedmiotem WT są GRANLUX, GRANLUX II i GRANLUX II D są otrzymywane w procesie rafinacji kontaktowej gaczy parafinowych przy użyciu odpowiednich adsorbentów.

1.2. Zakres stosowania przedmiotu WT. GRANLUX, GRANLUX II i GRANLUX II D stosowane są do produkcji zniczy prasowanych i spienianych.

2. OZNACZENIE

2.1. Przykład oznaczenia

GRANLUX WT-2019/LP-97

GRANLUX II WT-2019/LP-97

GRANLUX II D WT-2019/LP-97

3. WYMAGANIA I BADANIA

3.1. Wymagania i metody badań – według tablicy 1.

Tablica 1. Wymagania i badania obowiązujące dla każdej partii wyrobu.

Wymagania	Jednostki	Wartości parametru		Metody badań
		GRANLUX	GRANLUX II, GRANLUX II D	
a) Temperatura krzepnięcia	°C	50,0 - 60,0	50,0 - 63,0	PN-ISO 2207:2011
b) Lepkość kinematyczna w 100°C	mm ² /s	3,5 - 6,5		PN EN ISO 3104:2004
c) Zawartość oleju	%(m/m)	nie więcej 8,0	nie więcej 15,0	PN-C-04160:1980
d) Zawartość zanieczyszczeń mechanicznych i wody	-	nie zawiera		PN-C-96115:1974
e) Temperatura zapłonu (t.o.)	°C	nie niżej 180		PN-EN ISO 2592:2017
f) Penetracja w temperaturze 25 °C	0,1mm	nie więcej 60		PN-C-04313:2018-02
g) Wygląd zewnętrzny	-	jednolita masa o barwie białej		wzrokowo

3.2. Pobieranie próbek – wykonywać według PN-EN ISO 3170:2006 zgodnie z obowiązującym harmonogramem poboru próbek.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie. GRANLUX, GRANLUX II oraz GRANLUX II D są konfekcjonowane w następujący sposób:

- ciekłej luzem w ogrzewanych zbiornikach magazynujących,
- granulowanej w workach polietylenowych 20 kg na paletach 600 kg,
- pastylki w workach polietylenowych 20 kg na paletach 600 kg,
- tafle w kartonach 24kg na paletach 720kg,
- tafle na paletach 1000kg,
- puszki 16 kg.

Powyższy sposób konfekcjonowania jest zgodny z zasadami przewozu przetworów naftowych ustalonych w krajowych i międzynarodowych przepisach transportowych.

Dopuszcza się również stosowanie innego rodzaju opakowań uzgodnionych wcześniej między producentem, odbiorcą i przewoźnikiem.

Na każdym opakowaniu należy umieścić etykietę zawierającą, co najmniej:

- a) nazwę producenta,
- b) adres producenta,
- c) oznaczenie wg punktu 2,
- d) masę netto lub objętość,
- e) datę produkcji,
- f) numer kontrolny.

4.2. Przechowywanie. Produkt powinien być przechowywany w opakowaniach zamkniętych, zabezpieczonych przed bezpośrednim działaniem słońca, chroniących produkt przed dostępem wilgoci i zanieczyszczeń mechanicznych, z dala od źródeł ciepła, w temperaturze nie przekraczającej 25°C. Okres przechowywania (tzw. Shelf Life) produktu przechowywanego zgodnie z powyższymi wytycznymi wynosi 5 lat.

4.3. Transport. GRANLUX, GRANLUX II oraz GRANLUX II D nie są towarami niebezpiecznymi w rozumieniu przepisów ADR/RID.

5. INFORMACJE DODATKOWE

5.1. Instytucja opracowująca WT – Polwax S.A.


5.2. Normy i dokumenty związane

PN-EN ISO 3170:2006 Ciekłe produkty naftowe – Ręczne pobieranie próbek.

Pozostałe normy związane podano w tablicy 1.

Sprawdził:
SZEFE BIURA TECHNOLOGII

Wojciech Szczypka
.....
Szef Biura Technologii

Zatwierdził:
DYREKTOR OPERACYJNY

.....
Piotr Jadrłowski
Dyrektor Operacyjny