

 <b>polWAX</b> <small>Parafiny przemysłowe</small>  Polwax S.A.	<b>Warunki techniczne</b>	<b>Nr</b>	<b>WT-2019/LP-97</b>
	<b>GRANLUX, GRANLUX II, GRANLUX II D</b>	<b>Nr Wyd.</b>	<b>8</b>
		<b>Data</b> <small>(ostatniej aktualizacji)</small>	<b>11.09.2025</b>

## 1. WSTĘP

**1.1. Przedmiot WT.** Przedmiotem WT są GRANLUX, GRANLUX II i GRANLUX II D są otrzymywane w procesie rafinacji kontaktowej gaczy parafinowych przy użyciu odpowiednich adsorbentów.

**1.2. Zakres stosowania przedmiotu WT.** GRANLUX, GRANLUX II i GRANLUX II D stosowane są do produkcji zniczy prasowanych i spienianych.

## 2. OZNACZENIE

### 2.1. Przykład oznaczenia

**GRANLUX                      WT-2019/LP-97**

**GRANLUX II                    WT-2019/LP-97**

**GRANLUX II D                WT-2019/LP-97**

## 3. WYMAGANIA I BADANIA

### 3.1. Wymagania i metody badań – według tablicy 1.

**Tablica 1.** Wymagania i badania obowiązujące dla każdej partii wyrobu.

Wymagania	Jednostki	Wartości parametru		Metody badań
		GRANLUX	GRANLUX II, GRANLUX II D	
a) Temperatura krzepnięcia	°C	50,0 - 60,0	50,0 - 63,0	PN-ISO 2207:2011
b) Lepkość kinematyczna w 100°C	mm <sup>2</sup> /s	3,5 - 6,5		PN EN ISO 3104:2004
c) Zawartość oleju	%(m/m)	nie wyżej 8,0	nie wyżej 15,0	PN-C-04160:1980
d) Zawartość zanieczyszczeń mechanicznych i wody	-	nie zawiera		PN-C-96115:1974
e) Temperatura zapłonu (t.o.)	°C	nie niżej 180		PN-EN ISO 2592:2017-10
f) Penetracja w temperaturze 25 °C	0,1mm	nie wyżej 60	nie wyżej 69	PN-C-04313:2018-02
g) Wygląd zewnętrzny	-	jednolita masa o barwie białej		wzrokowo

**3.2. Pobieranie próbek** – wykonywać według PN-EN ISO 3170:2006 zgodnie z obowiązującym harmonogramem poboru próbek.

#### 4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

**4.1. Pakowanie.** GRANLUX, GRANLUX II oraz GRANLUX II D są konfekcjonowane w następujący sposób:

- ciekłej luzem w ogrzewanych zbiornikach magazynujących,
- granulowanej w workach polietylenowych 20 kg na paletach 600 kg,
- pastylki w workach polietylenowych 20 kg na paletach 600 kg,
- tafle w kartonach 24kg na paletach 720kg,
- tafle na paletach 1000kg,
- puszki 16 kg.

Powyższy sposób konfekcjonowania jest zgodny z zasadami przewozu przetworów naftowych ustalonych w krajowych i międzynarodowych przepisach transportowych.

Dopuszcza się również stosowanie innego rodzaju opakowań uzgodnionych wcześniej między producentem, odbiorcą i przewoźnikiem.

Na każdym opakowaniu należy umieścić etykietę zawierającą, co najmniej:

- a) nazwę producenta,
- b) adres producenta,
- c) oznaczenie wg punktu 2,
- d) masę netto lub objętość,
- e) datę produkcji,
- f) numer kontrolny.

**4.2. Przechowywanie.** Produkt powinien być przechowywany w opakowaniach zamkniętych, zabezpieczonych przed bezpośrednim działaniem słońca, chroniących produkt przed dostępem wilgoci i zanieczyszczeń mechanicznych, z dala od źródeł ciepła, w temperaturze nie przekraczającej 25°C. Okres przechowywania (tzw. Shelf Life) produktu przechowywanego zgodnie z powyższymi wytycznymi wynosi 5 lat.

**4.3. Transport.** GRANLUX, GRANLUX II oraz GRANLUX II D nie są towarami niebezpiecznymi w rozumieniu przepisów ADR/RID.

#### 5. INFORMACJE DODATKOWE

**5.1. Instytucja opracowująca WT – Polwax S.A.**

**5.2. Normy i dokumenty związane**

PN-EN ISO 3170:2006      Ciekłe produkty naftowe – Ręczne pobieranie próbek.

Pozostałe normy związane podano w tablicy 1.

**Sprawdził:**

SZEF BIURA TECHNOLOGII

  
-----  
Mateusz Kłaczek  
Szef Biura Technologii

**Zatwierdził:**

DYREKTOR OPERACYJNY

  
-----  
Piotr Jodłowski  
Dyrektor Operacyjny