

 Polwax S.A.	Warunki techniczne	Nr	WT-2017/LP-87
	<i>Emulsja parafinowa</i> <i>LTP E-70/</i> <i>A,B,C,D,E,F,G,H,I</i>	Nr Wyd.	5
		Data (ostatniej aktualizacji)	13.03.2020

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot WT. Przedmiotem WT są emulsje parafinowe LTP E-70. W zależności od zastosowanego surowca stosowane są następujące oznaczenia: LTP E-70/A, LTP E-70/B, LTP E-70/C, LTP E-70/D, LTP E-70/E, LTP E-70/F, LTP E-70/G, LTP E-70/H, LTP E-70/I.

1.2. Zakres stosowania przedmiotu WT. Emulsje parafinowe LTP E-70 stosowane są do powlekania wyrobów drewnianych, płyt pilśniowych i podobnych.

2. OZNACZENIE

2.1. Przykład oznaczenia:

2.2.

Emulsja parafinowa LTP E-70/A	WT – 2017/LP-87
Emulsja parafinowa LTP E-70/B	WT – 2017/LP-87
Emulsja parafinowa LTP E-70/C	WT – 2017/LP-87
Emulsja parafinowa LTP E-70/D	WT – 2017/LP-87
Emulsja parafinowa LTP E-70/E	WT – 2017/LP-87
Emulsja parafinowa LTP E-70/F	WT – 2017/LP-87
Emulsja parafinowa LTP E-70/G	WT – 2017/LP-87
Emulsja parafinowa LTP E-70/H	WT – 2017/LP-87
Emulsja parafinowa LTP E-70/I	WT – 2017/LP-87

Lub skrót oznaczenia:

Emulsja LTP E-70/A	WT – 2017/LP-87
Emulsja LTP E-70/B	WT – 2017/LP-87
Emulsja LTP E-70/C	WT – 2017/LP-87
Emulsja LTP E-70/D	WT – 2017/LP-87
Emulsja LTP E-70/E	WT – 2017/LP-87
Emulsja LTP E-70/F	WT – 2017/LP-87
Emulsja LTP E-70/G	WT – 2017/LP-87
Emulsja LTP E-70/H	WT – 2017/LP-87
Emulsja LTP E-70/I	WT – 2017/LP-87

3. WYMAGANIA I BADANIA

3.1. Wymagania i metody badań – według tablicy 1.

Tablica 1 – Wymagania i badania obowiązujące dla każdej partii wyrobu.

Wymagania	Jednostki	Emulsja LTP E-70 Typy: A, B, C, D, E, F Wartość parametru	Metody badań
1	2	3	4
a) Gęstość w 20°C	g/cm ³	0,850-0,970	PN-EN ISO 3675:2004
b) Zawartość suchej masy	%	68-72	pkt. 3.3. WT
c) pH (r-ór 10%)	-	8-9,5	PN-C-04963:1989
d) Lepkość dynamiczna w 20°C na viskozymetrze Brookfield'a: wrzeczono RV02, zalecane obroty 50 [1/min.]	cP	max. 600	PN-ISO 2555

3.2. Pobieranie próbek – wykonywać według PN-EN ISO 3170:2006 zgodnie z obowiązującym harmonogramem poboru próbek.

3.3. Oznaczenie zawartości suchej masy. Pomiar zawartości suchej masy wykonuje się z wykorzystaniem wago-suszarki działającej za pomocą promieniowania w podczerwieni.

Oznaczenie wykonywać zgodnie z instrukcją wago-suszarki. W wago-suszarce należy umieścić naczynko wagowe (aluminiowe) wraz filtrem i wytarować. Następnie na filtr odważyć około 1g ($\pm 0,200$ g) emulsji parafinowej. Zamknąć pokrywę urządzenia, ustawić temperaturę suszenia na 120°C i rozpocząć suszenie do uzyskania stałej masy tj. do momentu aż masa nie zmieni się o więcej niż 0,001 g w czasie 120s. Po zakończeniu procesu suszenia należy odczytać wynik, który jest procentową zawartością suchej masy emulsji parafinowej. Jako wynik zawartości suchej masy emulsji parafinowej należy podać średnią arytmetyczną z wykonanych dwóch pomiarów.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie. Emulsja parafinowa LTP E-70 jest konfekcjonowana w następujący sposób:

- ciekły luzem w ogrzewanych zbiornikach magazynujących,
- pojemniki metalowe o pojemności 20 l i 200 l (drumsy).
- paletopojemniki (mauzery) o pojemności 1000 l.

Powyższy sposób konfekcjonowania jest zgodny z zasadami przewozu przetworów naftowych ustalonych w krajowych i międzynarodowych przepisach transportowych.

Dopuszcza się również stosowanie innego rodzaju opakowań uzgodnionych wcześniej między producentem, odbiorcą i przewoźnikiem.

Na każdym opakowaniu należy umieścić etykietę zawierającą, co najmniej:

- a) nazwę producenta,
- b) adres producenta,
- c) oznaczenie wg punktu 2,
- d) masę netto lub objętość,
- e) datę produkcji,
- f) numer kontrolny.

4.2. Przechowywanie. Emulsja parafinowa LTP E-70 powinna być przechowywana w temperaturze 5-35°C, w opakowaniach zamkniętych, zabezpieczonych przed bezpośrednim działaniem słońca, chroniących produkt przed dostępem wilgoci i zanieczyszczeń mechanicznych.

Okres przechowywania (tzw. Shelf-Life) produktu przechowywanego zgodnie z powyższymi wytycznymi wynosi 1 rok.

4.3. Transport. Emulsja parafinowa LTP E-70 nie jest towarem niebezpiecznym w rozumieniu przepisów ADR/RID.

5. INFORMACJE DODATKOWE

5.1. Instytucja opracowująca WT: Polwax S.A.

5.2. Normy i dokumenty związane

PN-EN ISO 3170:2006 Ciekłe produkty naftowe – Ręczne pobieranie próbek.

Pozostałe normy związane podano w tablicy 1.

Sprawdził:
SZEFE BIURA TECHNOLOGII

Wojciech Szczypka

.....
Szef Biura Technologii

Zatwierdził:

DYREKTOR OPERACYJNY

Piotr Jodłowski
.....
Dyrektor Operacyjny