

 Parafiny przemysłowe Polwax S.A.	Warunki techniczne	Nr	WT-2020/LP-119
	<i>PWX 550, PWX 550S</i>	Nr Wyd.	1
		Data (ostatniej aktualizacji)	13.05.2020

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot WT. Przedmiotem WT są PWX 550 i PWX 550S otrzymywane w procesie komponowania lub komponowania i rafinacji kontaktowej gaczy parafinowych przy użyciu odpowiednich adsorbentów.

1.2. Zakres stosowania przedmiotu WT. PWX 550 i PWX 550S są stosowane jako surowce do produkcji zniczy.

2. OZNACZENIE

2.1. Przykład oznaczenia

PWX 550	WT-2020/LP-119
PWX 550S	WT-2020/LP-119

3. WYMAGANIA I BADANIA

3.1. Wymagania i metody badań – według tablicy 1.

Tablica 1. Wymagania i badania obowiązujące dla każdej partii wyrobu.

Wymagania	Jednostki	Wartości parametru		Metody badań
		PWX 550	PWX 550S	
Temperatura krzepnięcia	°C	52,0 – 70,0		PN-ISO 2207:2011
Zawartość oleju	%(m/m)	5,0 – 15,0		PN-C-04160:1980
Lepkość kinematyczna w 100 °C	mm ² /s	6,0 – 8,0		PN EN ISO 3104:2004
Temperatura zapłonu (t.o.)	°C	nie niżej 200		PN-EN ISO 2592:2017
Wygląd zewnętrzny	-	jednolita masa o barwie białej	jednolita masa o barwie jasnożółtej do brązowej	wizualnie
Barwa (Saybolt)		nie niżej. +20	-	PN-V-04016:1999
Penetracja w temperaturze 25 °C	1x10 ⁻¹ mm	60 – 110		PN-C-04313:2018-02
Zawartość siarki	ppm	nie wyżej 200		PN-EN 24260:2002 PN-EN ISO 20884:2012

3.2. Pobieranie próbek – wykonywać według PN-EN ISO 3170:2006 zgodnie z obowiązującym harmonogramem poboru próbek.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie. PWX 550 i PWX 550S są konfekcjonowane w następujący sposób:

- ciekły luzem w ogrzewanych zbiornikach magazynujących,

Powyższy sposób konfekcjonowania jest zgodny z zasadami przewozu przetworów naftowych ustalonych w krajowych i międzynarodowych przepisach transportowych.

Dopuszcza się również stosowanie innego rodzaju opakowań uzgodnionych wcześniej między producentem, odbiorcą i przewoźnikiem.

Na każdym opakowaniu należy umieścić etykietę zawierającą, co najmniej:

- a) nazwę producenta,
- b) adres producenta,
- c) oznaczenie wg punktu 2,
- d) masę netto lub objętość,
- e) datę produkcji,
- f) numer kontrolny.

4.2. Przechowywanie. PWX 550 i PWX 550S powinny być przechowywane w opakowaniach zamkniętych, zabezpieczonych przed bezpośrednim działaniem słońca, chroniących produkt przed dostępem wilgoci i zanieczyszczeń mechanicznych, z dala od źródeł ciepła, w temperaturze nie przekraczającej 25°C. Okres przechowywania (tzw. Shelf Life) produktu przechowywanego zgodnie z powyższymi wytycznymi wynosi 5 lat.

4.3. Transport. PWX 550 i PWX 550S nie są towarami niebezpiecznymi w rozumieniu przepisów ADR/RID.

5. INFORMACJE DODATKOWE

5.1. Instytucja opracowująca WT: Polwax S.A.

5.2. Normy i dokumenty związane

PN-EN ISO 3170:2006 Ciekłe produkty naftowe – Ręczne pobieranie próbek.

Pozostałe normy związane podano w tablicy 1.

Sprawdził:
SZEFE BIURA TECHNOLOGII


Wojciech Szczypka

.....
Szef Biura Technologii

Zatwierdził:

DYREKTOR OPERACYJNY


Piotr Jodłowski
Dyrektor Operacyjny