



# Opakowania:

## Alpackwax + Wosk Z do papieru

Przedłużenie trwałości i utrzymanie wszystkich właściwości produktów spożywczych stanowią podstawowe funkcje opakowań żywności. Skuteczna ochrona żywności wymaga odseparowania produktów spożywczych od zewnętrznych czynników inicjujących psucie się. Szczególnie skuteczną ochronę żywności płynnej, takiej jak soki, mleko czy przeciera, zapewniają wielowarstwowe opakowania kartonowe składające się z połączonych warstw papieru, polietylenu i aluminium.

– Dzięki temu typowi opakowań przy stosunkowo niewielkiej wadze i objętości samego opakowania zapewniona zostaje jednoczesna ochrona żywności przed wieloma czynnikami zewnętrznymi, światłem, utlenianiem, obcymi zapachami, wilgocią. Produkty spożywcze umieszczone w szczelnym opakowaniu wielowarstwowym zachowują trwałość przez dłuższy czas nawet poza warunkami chłodniczymi – podkreśla Izabela Robak, dyrektor rozwoju Polwax SA.

Poszczególne warstwy opakowania wielowarstwowego pełnią różne funkcje:

- papier stanowi główny składnik, nadaje opakowaniu sztywność i decyduje o jego wytrzymałości;
- folia aluminiowa chroni żywność przed wpływem światła i tlenu, pozwala także na magazynowanie żywności również poza chłodniami. Warstwa aluminium chroni też przed wnikaniem do żywności obcych zapachów;
- polietylen o niskiej gęstości (LDPE) stanowi zabezpieczenie przed wilgocią i zapewnia szczelność opakowania.

– Aby opakowanie wielowarstwowe skutecznie spełniało swoje funkcje niezbędne jest dokładne połączenie wszystkich płaszczyzn składających się na ściankę opakowania – zaznacza Izabela Robak. Właśnie taką funkcję pełni **ALPACKWAX**, który został wprowadzony do oferty Polwax jako klej przeznaczony do łączenia warstw opakowań.

ALPACKWAX jest klejem termotopliwym przeznaczonym do łączenia płaszczyzn kartonowych z folią aluminiową. Zapewnia solidne i trwałe połączenie warstw opakowań, nie wpływając na właściwości poszczególnych płaszczyzn. Jako produkt przeznaczony do kontaktu z żywnością ALPACKWAX jest wytwarzany zgodnie z obowiązującym w spółce Polwax Kodeksem GMP (*Good Manufacturing Practice*) z elementami Dobrej Praktyki Higienicznej. Składniki, z których komponowany jest ALPACKWAX posiadają dopuszczenia do kontaktu z żywnością i są badane pod kątem zawartości metali ciężkich, WWA, substancji kancerogennych oraz zgodności z normami jakościowymi Amerykańskiej Agencji ds. Żywności i Leków FDA (*Food and Drug Administration*).

Innym produktem Polwax opracowanym dla segmentu opakowań żywności jest **Wosk Z do papieru**. Pokrycie papieru warstwą Wosku Z nadaje jego powierzchni połysk i zapewnia właściwości hydrofobowe, tj. nawoskowany papier staje się nieprzepuszczalną barierą dla wody. Powleczony Woskiem Z do papieru arkusze zabezpieczają żywność przed zawilgoceniem lub, w zależności od potrzeby, przed utratą wilgoci. Zaimpregnowany woskiem papier nie nasiąka wodą oraz nie przykleja się do produktów, które są w niego zapakowane. Podnosi to jego wartości użytkowe oraz zapewnia lepszą estetykę wyrobu, chroniąc przed pojawieniem się na opakowaniu plam czy przebieg koloru. Podobnie jak ALPACKWAX, Wosk Z do papie-

ru jest produktem przeznaczonym do kontaktu z żywnością i jako taki podlega obowiązuje w spółce Kodeksowi Dobrej Praktyki Produkcyjnej. Oznacza to, że proces produkcji Wosku Z do papieru odbywa się w specjalnym, przeznaczonym do tego celu obszarze, a wszystkie dostawy stosowanych w procesie produkcyjnym surowców, dodatków i opakowań oraz dopuszczenie wyrobu gotowego do sprzedaży są objęte specjalnym systemem kontroli. ■

**Polski rynek opakowań wyceniany jest na 6 mld euro. Z obliczeń Polskiej Izby Opakowań wynika, że w gronie wszystkich opakowań dostępnych na rodzimym rynku prym wiodą opakowania z tworzyw sztucznych (36,8%). Na opakowania z papieru i tektury przypada 32,1% rynku, na opakowania z metalu 14,2%, opakowania ze szkła 13,2%, a pozostałe (głównie drewniane) 3,7%.**

**Najważniejszą kategorią opakowań tworzywowych pozostają materiały i opakowania giętkie, których udział zbliża się powoli do 50% w całości wszystkich opakowań tworzywowych. Aktualnie roczne tempo rozwoju rynku opakowań giętkich wynosi w Europie Zachodniej 1-2%, podczas gdy w Europie Centralnej i Wschodniej jest to ok. 4-5% rocznie. Polska jest liderem wśród państw regionu. To przede wszystkim w tych opakowaniach znajdują zastosowanie kleje termotopliwe.**