

 Polwax S.A.	<b>Warunki techniczne</b>	<b>Nr</b>	<b>WT-2004/LP-29</b>
	<i>Wosk do past</i>	<b>Nr Wyd.</b>	<b>10</b>
		<b>Data</b> (ostatniej aktualizacji)	<b>06.10.2016</b>

## 1. WSTĘP

- 1.1 Przedmiot WT.** Przedmiotem WT jest wosk do past otrzymywany na bazie wyselekcjonowanych, rafinowanych gaczy parafinowych i wosku PE.
- 1.2. Zakres stosowania przedmiotu WT.** Wosk stosowany jest jako wypełniacz przy produkcji past.

## 2. OZNACZENIE

### 2.1 Przykład oznaczenia:

Wosk do past

WT – 2004/LP-29

## 3. WYMAGANIA I BADANIA

### 3.1 Wymagania i metody badań – według tablicy 1.

**Tablica 1** – Wymagania i badania obowiązujące dla każdej partii wyrobu.

Wymagania	Jednostki	Wosk do past Wartość parametru	Metody badań
1	2	3	4
a) Wygląd zewnętrzny	-	Jednolita masa o barwie białej do jasnożółtej	wizualnie
b) Temperatura krzepnięcia	°C	50-62	PN-ISO 2207:2011
c) Zawartość zanieczyszczeń mechanicznych i wody	-	Nie zawiera	PN-C-96115:1974
d) Zawartość oleju	%(m/m)	max. 5,5	PN-C-04160:1980
f) Penetracja w 25°C	mm*10 <sup>-1</sup>	max. 55	PN-C-04161:1982
a) Liczba kwasowa	mgKOH/g	max. 0,1	PN-ISO 6618:2011

- 3.2 Pobieranie próbek** – wykonywać według PN-EN ISO 3170:2006 zgodnie z obowiązującym harmonogramem poboru próbek.

## 4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

- 4.1 Pakowanie.** Wosk do past jest konfekcjonowany w następujący sposób:
- luzem w ogrzewanych zbiornikach magazynujących,
  - tafle w kartonach,
  - granuląt w workach polietylenowych o wadze 20 kg na paletach 600 kg,

- pastylki w workach polietylenowych 20 kg.

Powyższy sposób konfekcjonowania jest zgodny z zasadami przewozu przetworów naftowych ustalonych w krajowych i międzynarodowych przepisach transportowych.

Dopuszcza się również stosowanie innego rodzaju opakowań uzgodnionych wcześniej między producentem, odbiorcą i przewoźnikiem.

Na każdym opakowaniu należy umieścić etykietę zawierającą, co najmniej:

- a) nazwę producenta,
- b) adres producenta,
- c) oznaczenie wg punktu 2,
- d) masę netto lub objętość,
- e) datę produkcji,
- f) numer kontrolny.

**4.2 Przechowywanie.** Wosk do past powinien być przechowywany w opakowaniach zamkniętych, zabezpieczonych przed dostępem wilgoci i zanieczyszczeń mechanicznych, z dala od źródeł ciepła, w temperaturze nie przekraczającej 25°C. Opakowań nie należy spierzać powyżej 10 warstw.

**4.3 Transport.** Wosk do past nie jest towarem niebezpiecznym w rozumieniu przepisów ADR/RID.

## 5. INFORMACJE DODATKOWE

**5.1 Instytucja opracowująca WT:** Polwax S.A.

### 5.2 Normy i dokumenty związane

PN-EN ISO 3170:2006      Ciekłe produkty naftowe – Ręczne pobieranie próbek.

Pozostałe normy związane podano w tablicy 1.

**Sprawdził:**  
**KIEROWNIK**  
**DZIAŁU TECHNOLOGII**  
*Kubosz*  
**Grzegorz Kubosz**  
.....  
Kierownik Działu Technologii

**Zatwierdził:**  
**DYREKTOR ROZWOJU**  
*Robak*  
**Izabela Robak**  
.....  
Dyrektor Rozwoju