

 Polwax S.A.	Warunki techniczne	Nr	WT-2004/LP-16
	<i>Wosk do plasteliny</i>	Nr Wyd.	9
		Data (ostatniej aktualizacji)	05.08.2015

1. WSTĘP

1.1. Przedmiot WT. Przedmiotem WT jest wosk do plasteliny wytwarzany na bazie frakcji ropy naftowej i gaczu parafinowego.

1.2. Zakres stosowania przedmiotu WT. Przedmiot niniejszej normy stosowany jest jako komponent do produkcji plasteliny.

2. OZNACZENIE

2.1. Przykład oznaczenia

Wosk do plasteliny

WT-2004/LP-16

3. WYMAGANIA I BADANIA

3.1. Wymagania i metody badań – według tablicy 1.

Tablica 1. Wymagania i badania obowiązujące dla każdej partii wyrobu.

Wymagania	Jednostki	Wosk do plasteliny wartości parametru	Metody badań
1	2	3	4
a) Temperatura kroplenia	°C	min. 65	PN-ISO 6244:2012
b) Liczba kwasowa	mg KOH/g	max. 0,1	PN-ISO 6618:2011
c) Odczyn wyciągu wodnego	-	obojętny	PN-C-04064:1984
e) Pozostałość po spopieleniu	%	max. 0,1	PN-EN ISO 6245:2008
f) Temperatura zapłonu	°C	min. 170	PN-EN ISO 2592:2008
g) Wygląd zewnętrzny	-	jednolita masa o konsystencji miękkich parafin	wizualnie
h) Zapach	-	max. 2	ASTM D 1833 PN-C-04353:2004
i) Barwa	-	max. 1	ASTM D 1500 PN ISO 2049:2010

3.2. Pobieranie próbek – wykonywać według PN-EN ISO 3170:2006 zgodnie z obowiązującym harmonogramem poboru próbek.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie. Wosk do plasteliny jest konfekcjonowany w następujący sposób:

- ciekły w ogrzewanych zbiornikach,

-kartony ok. 20 kg; maksymalnie 40 kartonów na palecie.

Powyższy sposób konfekcjonowania jest zgodny z zasadami przewozu przetworów naftowych ustalonych w krajowych i międzynarodowych przepisach transportowych.

Dopuszcza się również stosowanie innego rodzaju opakowań uzgodnionych wcześniej między producentem, odbiorcą i przewoźnikiem.

Na każdym opakowaniu należy umieścić etykietę zawierającą, co najmniej:

- a) nazwę producenta,
- b) adres producenta,
- c) oznaczenie wg punktu 2,
- d) masę netto lub objętość,
- e) datę produkcji,
- f) numer kontrolny.

4.2. Przechowywanie. Wosk do plasteliny powinien być przechowywany w opakowaniach zamkniętych, chroniących produkt przed dostępem wilgoci i zanieczyszczeń mechanicznych, z dala od źródeł ciepła, w temperaturze nieprzekraczającej 40°C. Opakowań nie należy spiętrzać powyżej 4 warstw.

4.3. Transport. Wosk do plasteliny nie jest towarem niebezpiecznym w rozumieniu przepisów ADR/RID.

5. INFORMACJE DODATKOWE

5.1. Instytucja opracowująca WT: Polwax S.A.

5.2. Normy i dokumenty związane

PN-EN ISO 3170:2006 Ciekłe produkty naftowe – Ręczne pobieranie próbek.

Pozostałe normy związane podano w tablicy 1.

Sprawdził:
KIEROWNIK
DZIAŁU TECHNOLOGII
Kubosz
Grzegorz Kubosz

.....
Kierownik Działu Technologii

Zatwierdził:

DYREKTOR ROZWOJU
Izabela Robak
Izabela Robak
Dyrektor Rozwoju